Skladpack

ПРОМИСЛОВИЙ КАТАЛОГ

Пакування та палетизація

Від фасування продукту до маркування готової палети.

01 **Фасування / фіксація стрічкою**

02 **Палетизація / обмотування**

03 **Переміщення / маркування**

МІСІЯ SKLADPACK

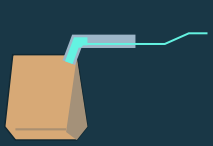
Допомагаємо підприємствам організувати виробничий потік від фасування до відвантаження.



Фасувальне обладнання Vebe

Підбираємо машину під продукт, тару й темп фасування.





Бічний клапан

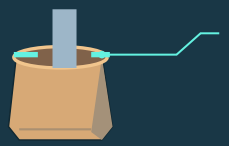
Шнек подає продукт через носик у верхньому куті мішка.

КЛАПАННІ МІШКИ

Skruvpac

Фасування через клапан. Доцільність рішення визначають за властивостями продукту й конструкцією мішка.





Відкрита горловина

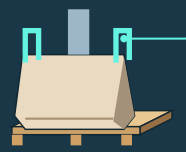
Затискач тримає мішок на патрубку. Продукт надходить зверху.

ВІДКРИТІ МІШКИ

Manpac

Наповнення відкритих мішків. Спосіб закривання та передавання мішка узгоджують із наступною операцією.





Петлі та рукав біг-бега

Петлі тримають тару. Продукт надходить через верхній рукав.

БІГ-БЕГИ

Bigpac

Стаціонарне наповнення великогабаритної тари для складського зберігання й відвантаження.

ВІДПОВІДНІСТЬ ТАРІ

Рішення під клапанний мішок, відкриту тару або біг-бег.

ЗАДАНА ДОЗА

Для підбору враховуємо властивості продукту та масу дози.

ГОТОВНІСТЬ ДО НАСТУПНОЇ ОПЕРАЦІЇ

Узгоджуємо закривання й передавання тари далі по лінії.

Від ручного інструмента до автомата

Стрепінг фіксує короб, групу виробів або вантаж на палеті. Ступінь автоматизації визначає організація потоку.





Обв’язка ПП або ПЕТ

Інструмент натягує та зварює кінці стрічки навколо вантажу.

МОБІЛЬНА ОБВ’ЯЗКА

Акумуляторний STB 85

Для обв’язування на різних ділянках. Для пластикової стрічки 15–19 мм.

КОЛИ ОБРАТИ STB 85

Коли вантажі обв’язують на різних ділянках.





Арка та короб

Напрямна подає стрічку навколо короба на столі.

ПАКУВАЛЬНИЙ ПОСТ

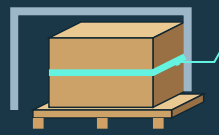
Стрепінг-столи

SMG 25 обв’язує короби й пачки на окремому посту. Розмір арки та ширину стрічки підбирають під формат.

КОЛИ ОБРАТИ SMG 25

Коли короби обв’язують на окремому посту.





Горизонтальна обв’язка

Рамка виставляє висоту. Стрічка утворює окремий пояс.

ІНТЕГРАЦІЯ В ЛІНІЮ

Стрепінг-машини Strapex

HSM 3000 виконує горизонтальну обв’язку. Для вертикальної передбачені моделі серій TSM і VSM.

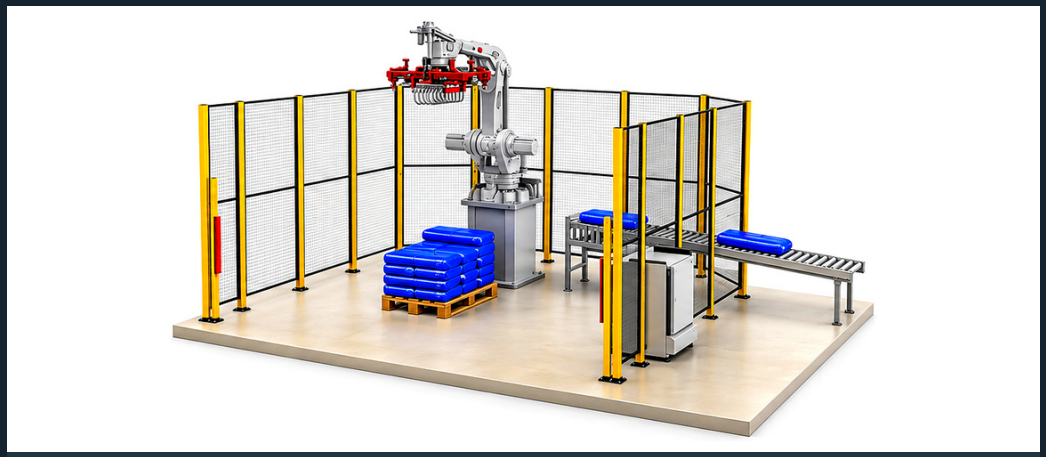
КОЛИ ОБРАТИ HSM 3000

Коли горизонтальну обв’язку вбудовують в автоматичний потік.

Два способи формувати палету

Вибір між класичною та роботизованою схемою залежить від продукту, кількості форматів і місця під обладнання.







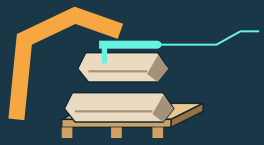
Формування цілого ряду

Короби зводяться в ряд. Із рядів формується шар на піддоні.

КЛАСИЧНА СХЕМА

Packtron

Короби спочатку групуються в цілий ряд. Із підготовлених рядів формується шар для укладання на піддон.



Захват і мішок

Робот переносить мішок і вкладає його за заданою схемою.

РОБОТИЗОВАНА СХЕМА

Лінія з роботом ABB

Роботизоване укладання мішків. Захват і схему роботи підбирають з урахуванням форми, ваги та потоку продукції.

КОЛИ ОБРАТИ PACKTRON

Коли короби групують у ряди й формують із них шари.

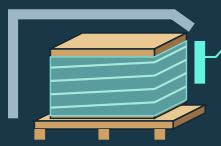
КОЛИ ОБРАТИ ABB

Коли мішки укладає робот із захватом під продукт.

Обмотування або стрейч-худ

Спосіб пакування підбирають за стабільністю вантажу, умовами зберігання та продуктивністю ділянки.





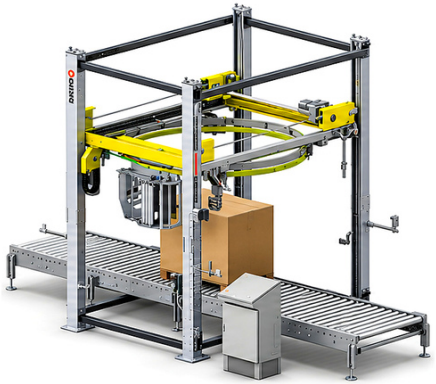
Обертова рука

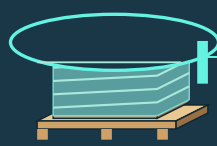
Каретка з рулоном обходить палету; плівка лягає внахлест.

МОБІЛЬНА ОБМОТКА

C-ONE MOTUS EPT

Обертова рука змонтована на електровізку. Один агрегат перевозить палету та обмотує її на посту.





Обертальне кільце

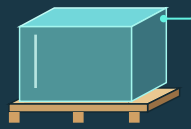
Кільце веде каретку навколо нерухомої палети.

АВТОМАТИЧНА ОБМОТКА

Haloila Octopus

Каретка обертається разом із кільцем і рухається по висоті. Палета стоїть на конвеєрі.





Закритий зверху ковпак

Розтягнутий ковпак опускається і закриває верх та боки.

ПАКУВАННЯ ПІД КОВПАК

Стрейч-худ машини

Power Flex T1 розтягує плівковий ковпак і опускає його на вантаж. Закритий ковпак захищає п’ять граней.

КОЛИ ОБРАТИ MOTUS EPT

Коли один обмотувач потрібен на кількох постах.

КОЛИ ОБРАТИ OCTOPUS

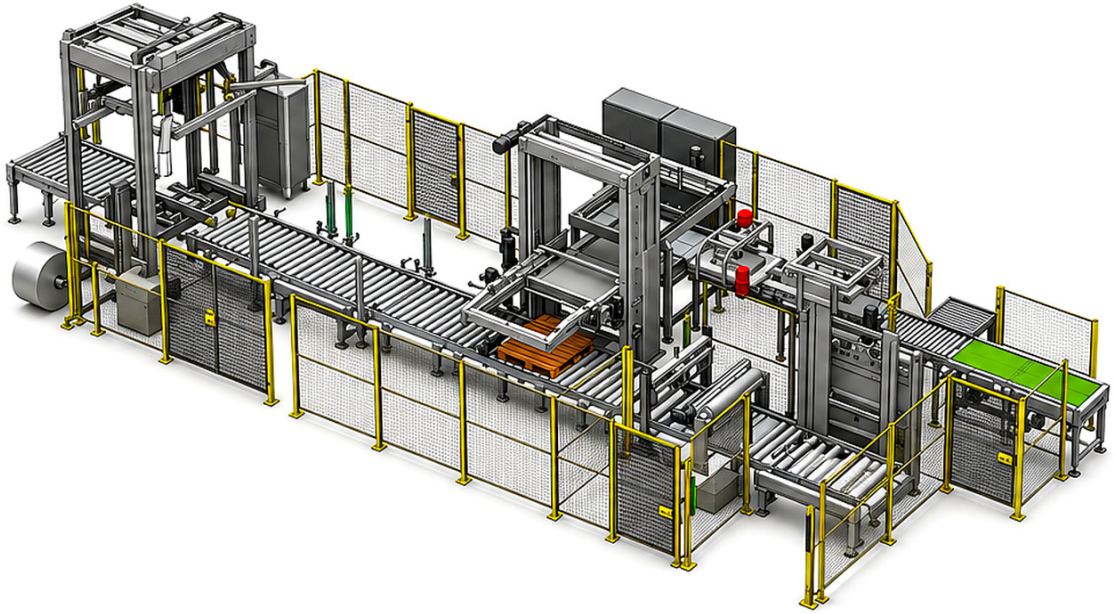
Коли обмотування є частиною автоматичної конвеєрної лінії.

КОЛИ ОБРАТИ POWER FLEX T1

Коли потрібно закрити верх і боки вантажу.

PAL 1100 | Power Flex T1

Палетизація мішків із будівельною сумішшю та пакування сформованого піддона у стрейч-худ.



01 Подача мішків | 02 Укладання шару | 03 Стрейч-худ



Вузол пакування Power Flex T1

до 800	мішків/год
25–30 кг	маса мішка
800 × 1200	піддон, мм

Подача й формування шару

Конвеєр подає мішки. Вузол позиціонування формує шар перед укладанням.

Пошарове укладання

PAL 1100 укладає мішки. Магазин подає порожні піддони.

Пакування й маркування

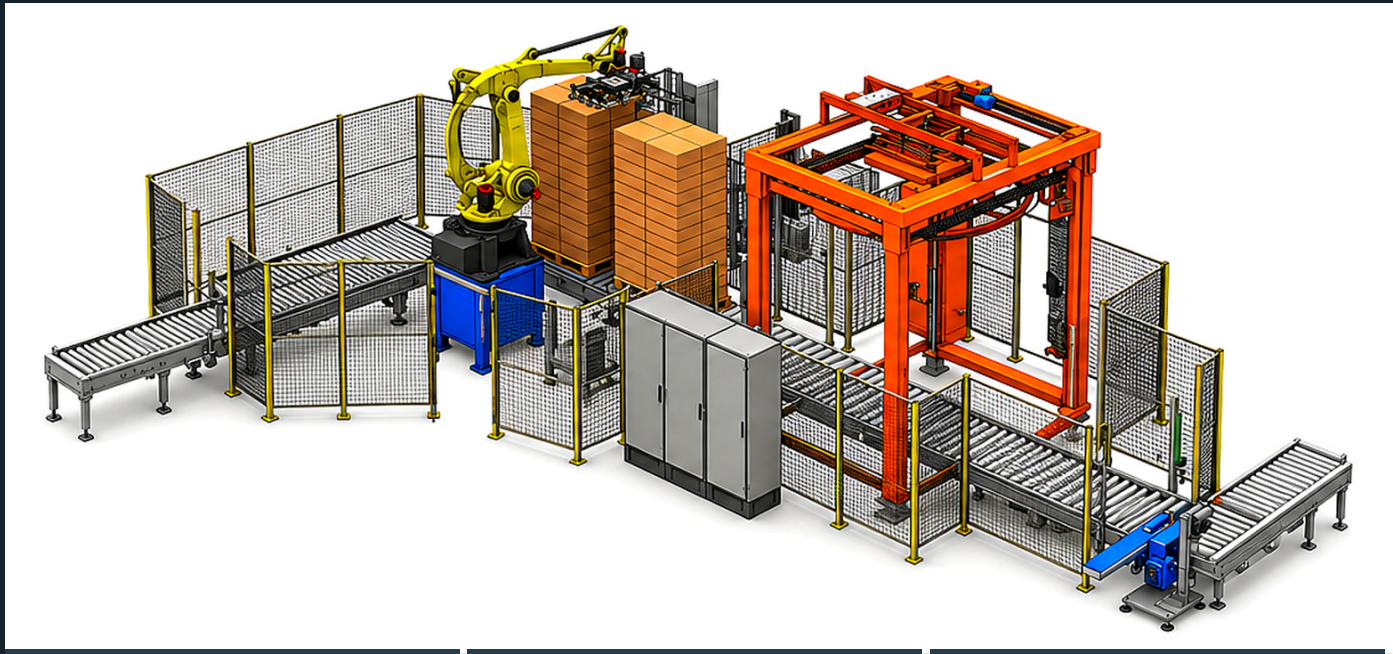
Power Flex T1 надягає плівковий рукав. У комплектації передбачено аплікатор APL 8100.

ПЕРЕВАГА КОМПЛЕКТАЦІЇ Лінія поєднує подавання мішків, формування палети, пакування й етикетування.

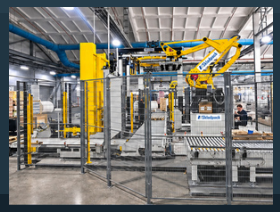
Показники з каталогу. Конфігурацію та робочий темп уточнюють за параметрами продукту.

RoboPAL | Octopus 1825B

Роботизоване укладання гофроящиків різних розмірів і автоматичне обмотування готової палети.



01 Подача коробів | 02 Роботизоване укладання | 03 Кільцева обмотка



Робот і конвеєри на виробничій ділянці

до 50	палет/год
до 200 кг	маса сформованого ряду
800 × 1200	піддон, мм

Захват під продукт

Конфігурацію захвата узгоджують із габаритами та масою коробів.

Програмована схема укладання

Чотириосьовий робот RoboPAL формує палету за заданою схемою.

Обмотування й маркування

Octopus 1825B фіксує вантаж плівкою. APL 8100 наносить етикетку на готову палету.

ПЕРЕВАГА КОМПЛЕКТАЦІЇ Програмоване укладання коробів і автоматичне обмотування працюють в одному потоці.

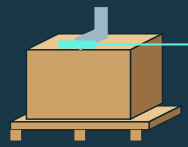
Показники з каталогу. Конфігурацію та робочий темп уточнюють за параметрами продукту.

Переміщення продукції

Вакуумні та ліфтингові системи для виробництва, складу й зон розвантаження.



TAWI Container Unloader. Розвантаження коробів.



Вакуумний захват

Присоска утримує короб за верхню грань.



01

Розвантаження

Обладнання допомагає оператору захоплювати та переміщувати вантаж у зоні приймання.

02

Менше ручного підіймання

Підйомник бере на себе вагу вантажу. Оператор керує його переміщенням і позиціонуванням.

03

Підбір під робочу зону

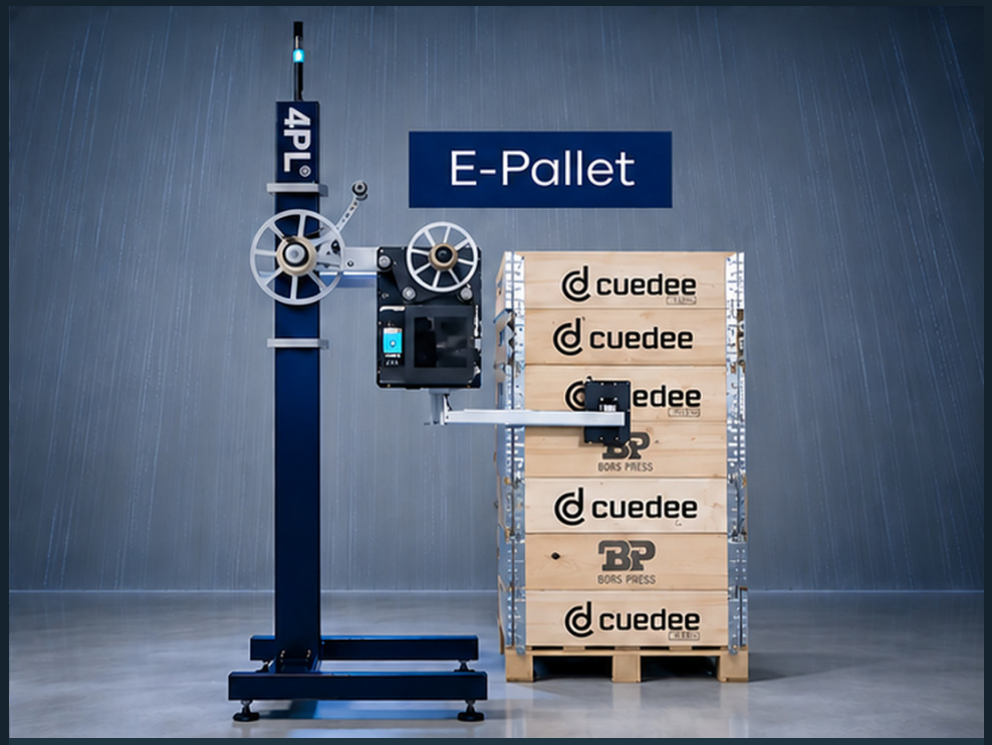
Враховуємо масу, форму та поверхню вантажу, висоту підіймання і потрібний радіус роботи.

ПРАКТИЧНА ПЕРЕВАГА

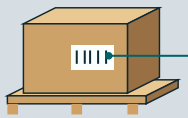
Менше фізичного навантаження на оператора під час повторюваних переміщень.

Промислове маркування

Принтери-аплікатори Koenig & Bauer Coding для друку й нанесення етикеток у потоці.



Приклад: 4PL Pallet / e-Pallet з каталогу SKLADPACK.



Етикетка

Аплікатор притискає етикетку до бічної поверхні.

01

Палети та паковання

4PL Pallet / e-Pallet призначений для маркування палет. Серія також охоплює E-Swipe, E-Tamp та E-Rotary.

02

Операція в потоці

Друк і нанесення об’єднані в одному вузлі. Місце встановлення узгоджують із рухом виробу.

03

Підбір аплікатора

Враховуємо формат етикетки, поверхню, потрібну сторону нанесення й темп лінії.

ПРАКТИЧНА ПЕРЕВАГА Єдина операція друку й нанесення етикетки допомагає ідентифікувати вантаж перед відвантаженням.

Skladpack

ІНЖИНІРИНГ SKLADPACK

Розкажіть про ваше завдання

Для підбору обладнання покажіть фото вантажу або зразок тари. Вкажіть габарити, масу й потрібну продуктивність.



ПРОДУКТ І ТАРА

Тип продукту, вага, габарити, вид мішка, короба або палети.

ПОТІК

Потрібна продуктивність, схема укладання, обмотування й маркування.

МАЙДАНЧИК

План ділянки, висоти, точки підключення та наявне обладнання.

sale@skladpack.ua

+38 (044) 500 91 63

+38 (067) 678 12 12

oem.skladpack.ua