

№ Q260102.8373 02.01.2026

RING 40

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОГО ТУНЕЛЬНОГО ОБМОТУВАЧА

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК
Казан Василь Іванович
Тел.: +38(044)500-91-63
Моб.: +38(067)694-33-67
vasyl.kazan@skladpack.ua
03680, Україна, м. Київ,
вул. Миколи Грінченка, 4



ПОАГРЕГАТНИЙ ОПИС ПАКУВАЛЬНОГО ОБЛАДНАННЯ АВТОМАТИЧНИЙ ТУНЕЛЬНИЙ ОБМОТУВАЧ



Автоматичний обмотувач RING 40

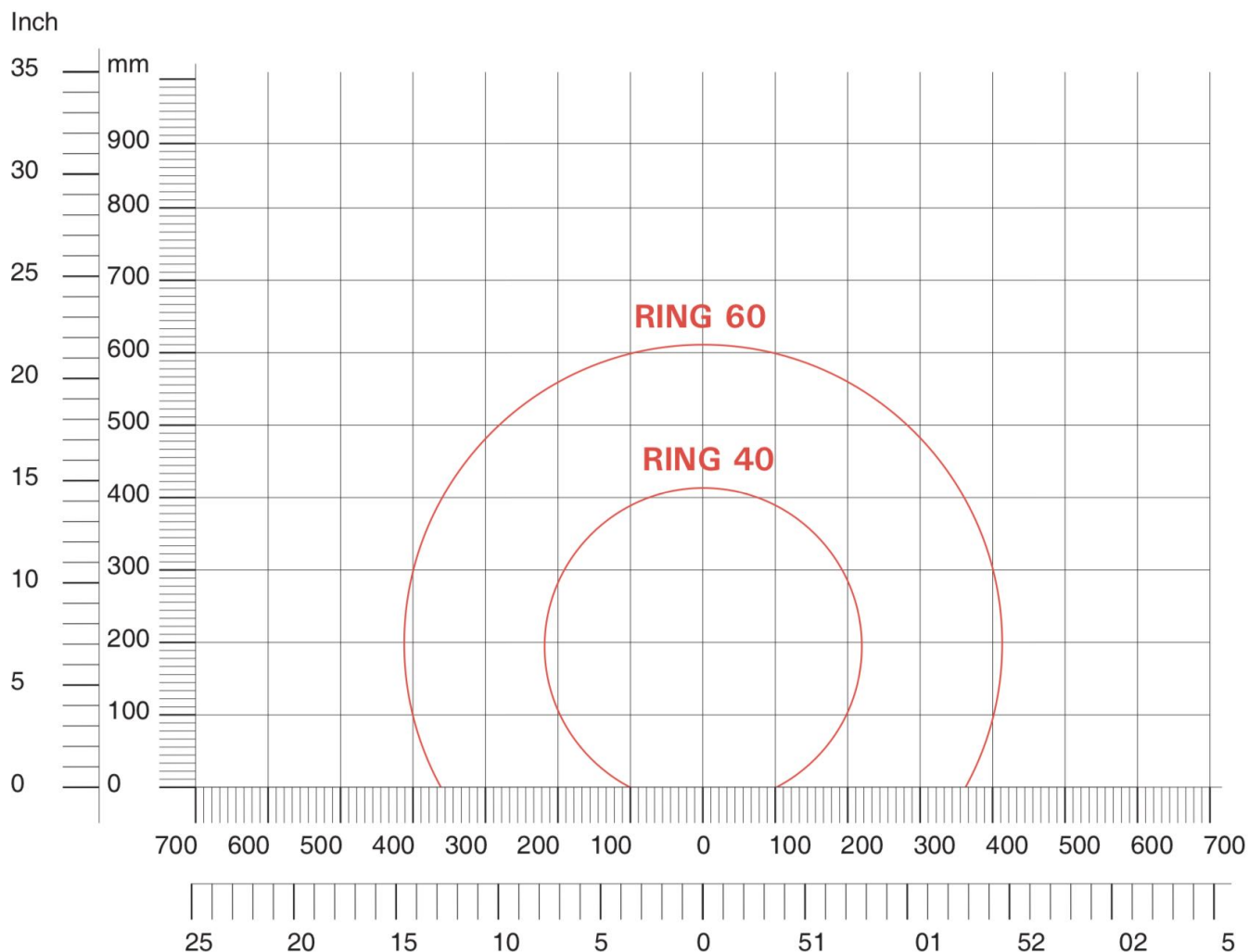
Малюнок призначений тільки для ознайомлення і може відрізнятися від зовнішнього вигляду обладнання, що постачається.

КОМПЛЕКТАЦІЯ RING 40

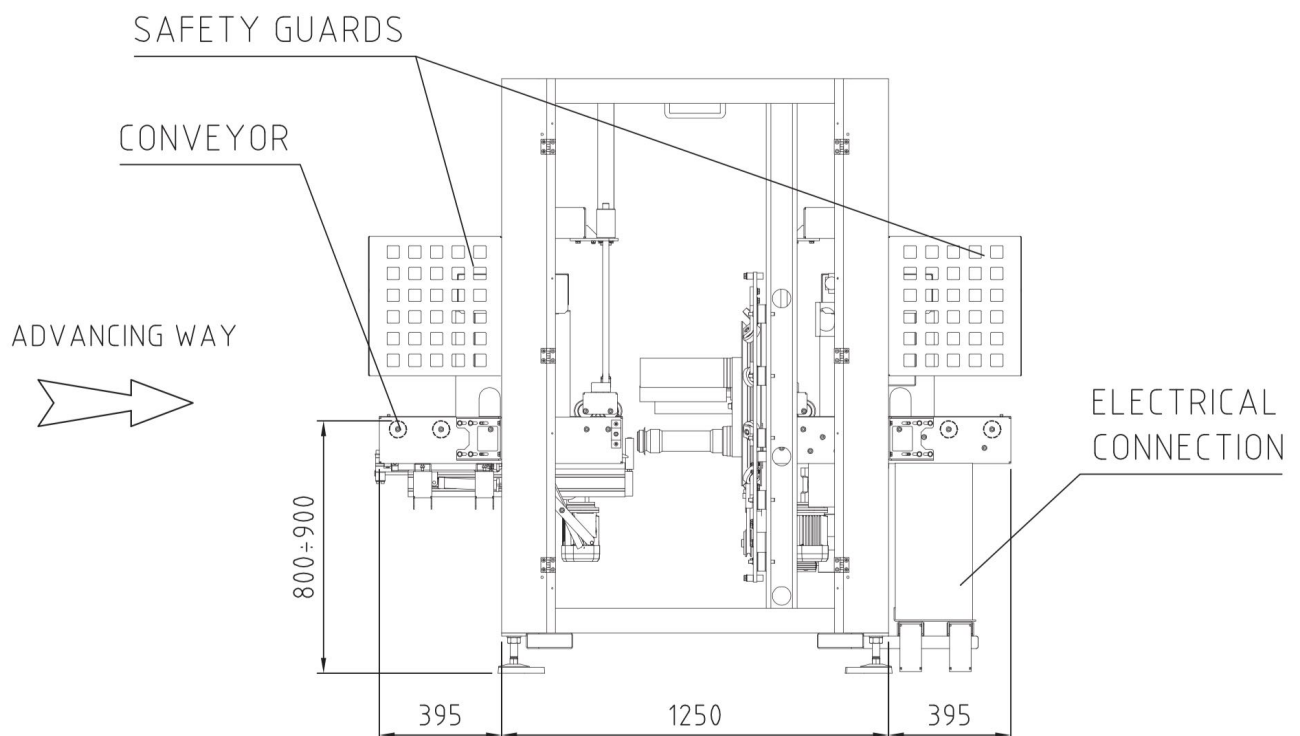
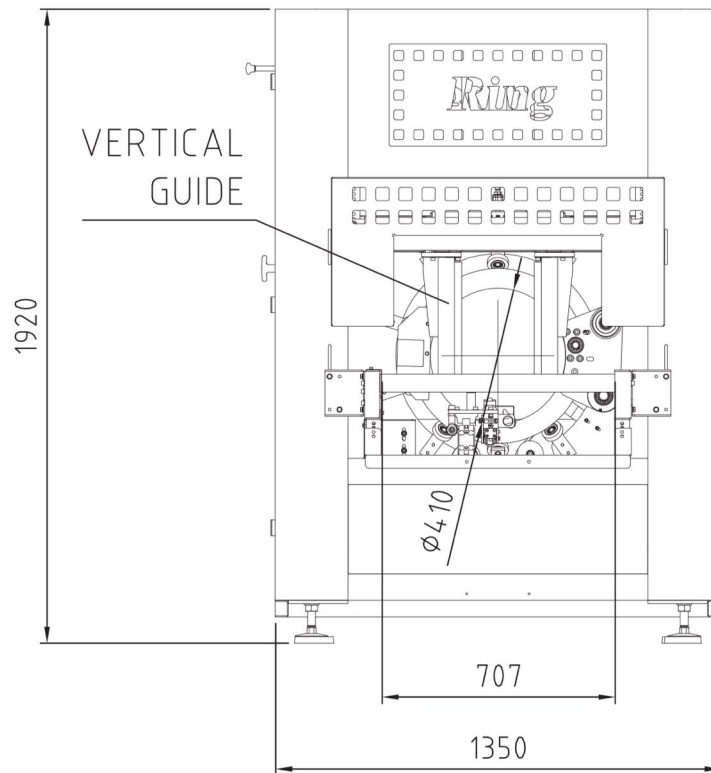
1. Подаючий стрічковий конвеєр
2. Основна рама машини спеціальної конструкції
3. Технологія ротаційного кільця
4. Диспенсер рулону
5. Затискний та ріжучий блок
6. Блок подачі та розвантаження
7. Відвідний стрічковий конвеєр
8. Панель керування
9. Безпека

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Діаметр	Ø400 мм
Диспенсер бобіни	3 електромагнітним гальмуванням
Ширина плівки	250 мм
Внутрішній діаметр гільзи	76 мм
Технологія обертання	Мотор-редукторна система
Регулювання швидкості	Регульована частотними перетворювачами
Макс. швидкість обертання	200 об / хв.
Автоматична навігація	Група фотоелементів для запуску і зупинки циклу
Рівень захисту	IP 54
Електроживлення	400 В, 50 Гц
Керування	PLC Siemens S7 1200
Притискний пристрій	Спеціальні блоки з пневматичними циліндрами
Тиск повітря	6 бар
Колір	Рама машини: Світло-сірий RAL 7035 (нерухомі деталі) Колір корпусу: Червоний RAL 3002 Рушійні деталі: Червоний RAL 3002
Країна виробник	Італія

РОБОЧИЙ ДІАПАЗОН RING 40



ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ ПАКУВАЛЬНОЇ МАШИНИ



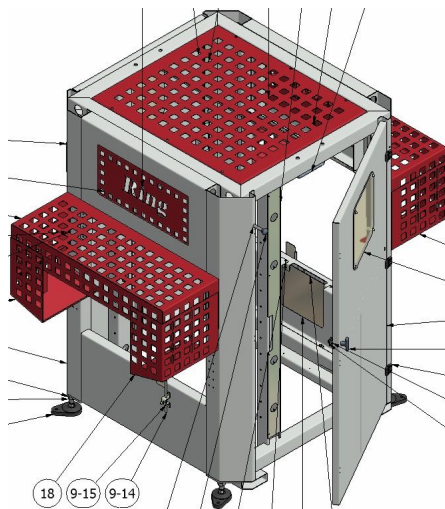
ТЕХНІЧНІ ОСОБЛИВОСТІ

1. ПОДАЮЧИЙ РОЛИКОВИЙ КОНВЕЄР

- довжина 800 мм;
- живлення від редуктора та управління за допомогою частотного перетворювача.

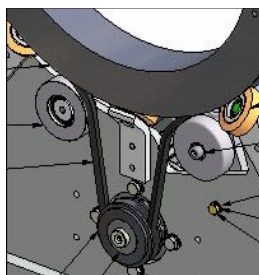
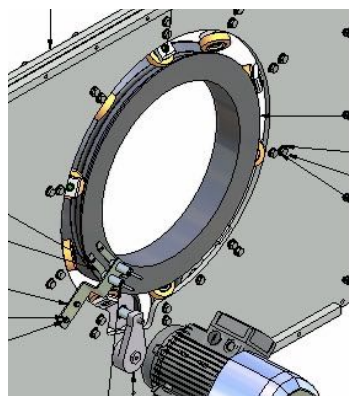
2. ОСНОВНА РАМА МАШИНИ

- міцна електрозварна пофарбована сталь;
- колір RAL 7035 кріпильні деталі;
- колір RAL 3002 рухомі деталі та захисні огорожі;
- відкриття дверей для зміни рулону плівки з правого боку;
- регулювання опор по висоті +/- 50 мм;
- фіксація машини на бетонній підлозі за допомогою гвинтів біля основи.



3. ТЕХНОЛОГІЯ РОТАЦІЙНОГО КІЛЬЦЯ

- цільне алюмінієве кільце вироблено однієї суцільною деталлю;
- внутрішній діаметр 400 мм;
- швидкість до 200 об / хв;
- прискорення і гальмування контролюються частотним перетворювачем;
- рух передається зубчатим ременем.

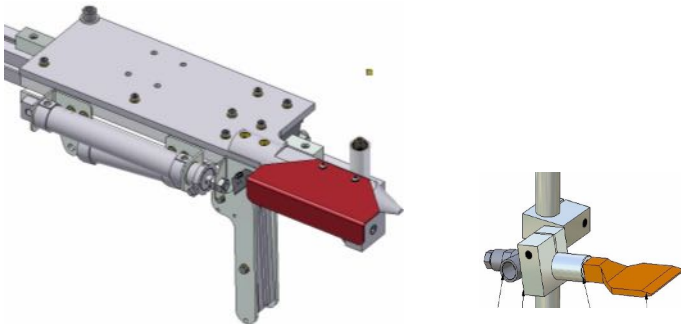


4. ДИСПЕНСЕР РУЛОНА

- виконаний з алюмінію для зниження ваги;
- зафіксований на обертовому кільці;
- ширина стретч плівки 250 мм.

5. ЗАТИСКНИЙ ТА РІЖУЧИЙ БЛОК

- пневматичний пристрій для затиску плівки;
- ріжучий блок з зубчастим лезом;
- рух за принципом «ножиць».



6. БЛОК ПОДАЧІ ТА РОЗВАНТАЖЕННЯ

- притискний пристрій на вході;
- притискний пристрій виході;
- регульована потужність пневматичних циліндрів.

7. ВІДВІДНИЙ РОЛИКОВИЙ КОНВЕЄР

- довжина 2500 мм;
- живлення від редуктора та управління за допомогою частотного перетворювача.

8. ПАНЕЛЬ КЕРУВАННЯ

- контролер PLC Siemens S7 1200 для управління пакувальної лінією;
- сенсорна панель;
- електронні компоненти (включені роз'єми для управління захисними бар'єрами);
- необхідне програмне забезпечення.

9. БЕЗПЕКА

- пневматичний «розвантажувальний» електромагнітний клапан для зняття повітря з пневматичного циліндра при аварійній зупинці;
- реле «PILZ» для управління потужністю в разі надзвичайної ситуації;
- фільтри для інверторів і екрановані кабелі для двигуна;
- захисні кришки для запобігання доступу до механізмів машини.

СПИСОК ПОСТАЧАЛЬНИКІВ КОМПЛЕКТУЮЧИХ

Компоненти електричної системи

Електрична шафа	DKC - Rittal
PLC	Siemens S7 1200
Панель управління	Fuji
Інвертор	Yaskawa
Розподільні коробки	Weidmuller
Контактори, перемикачі,	
Теплові магніти, теплові реле,	
Пульт дистанційного керування	Siemens
Допоміжні реле кріплення	Omron
Допоміжні реле, контактори	Siemens
Сполучні шнеки	Weidmuller
Кнопки	Siemens
Розподільні коробки	Sarel
Кабельний канал	Rejband
Фотоелементи, індукційні датчики	Sick
Захисні бар'єри	Sick
Електричні кінцеві вимикачі	Telemecanique
Кодери та контроль положення	Sick

Різноманітні компоненти

Шарикопідшипники, ролики та голчасті ролики	SKF
Ланцюги	Regina
Зубчасті та трапецієподібні ремені	Angst + Pfister
Пластикові колеса	Elesa
А.С. та автоматичне гальмування двигунів	Motovario
Шестерні коробки	Motovario
Ланцюги для кабелів	Stendalto

Компоненти пневматичної системи

Електро-клапани	Metalwork
Групи FRL	Metalwork
Циліндри	Metalwork
Клапани безповоротні та з швидким розвантаженням	Metalwork
Регулятори витрати	Metalwork
Фітинги для труб різного якості	На вибор клієнта

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

ОБЛАДНАННЯ	Кількість	Ціна	Сума
1. Автоматична машина для обмотки RING 40	1	45 200,00	45 200,00
Інтеграція			
2. Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	4 200,00	4 200,00
Разом з монтажем			49 400,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата за згодою сторін

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

4-6 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника Повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу

4 робочих дні

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ

Підготовчі роботи, що виконуються замовником:

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.

3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.