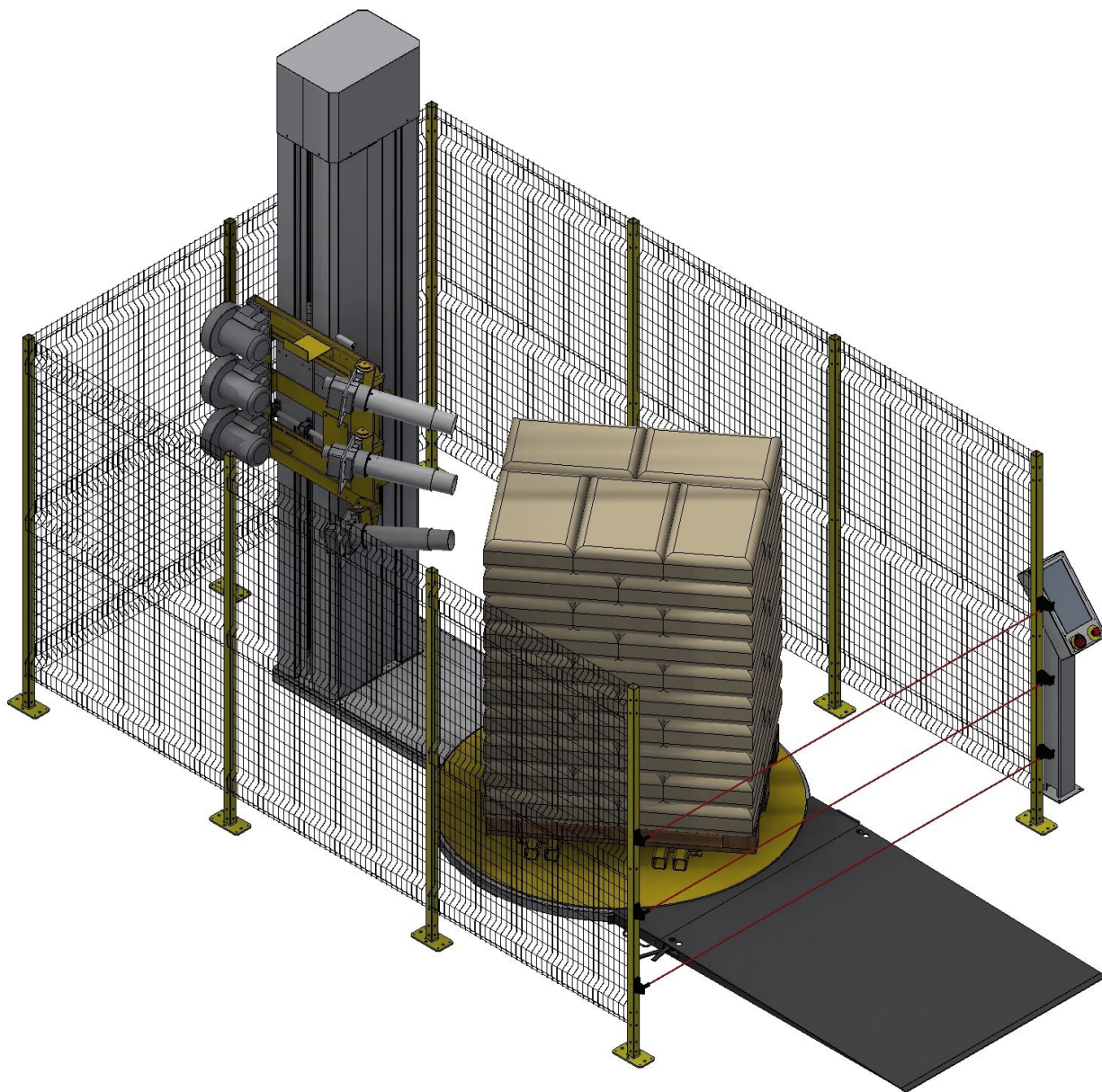


№ Q260102.8471 02.01.2026

OP 133 SWG

ПЛАТФОРМНА ТЕРМОУСАДОЧНА МАШИНА



Платформна термоусадочна машина OP 133 SW

Малюнок призначений тільки для ознайомлення і може відрізнятися від зовнішнього вигляду обладнання, що постачається.

ПЕРЕВАГИ OP 133 SW

- ✓ Надійна стабілізація вантажу
- ✓ Велика пропускна здатність
- ✓ Просте управління оператором
- ✓ Вбудовані TOP компоненти всесвітньо відомих виробників
- ✓ Довгий період експлуатації (жорстка конструкція)

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Максимальний розмір піддону	1200 x 1000 мм (інші за запитом)
Максимальна висота	2400 мм
Максимальна вага вантажу	2000 кг
Діаметр завантажувальної	1650 мм
Розміри машини	2730 x 1690 x 2530 мм
Товщина плівки	від 50 - 200 мкм
Час скорочення	від 240-360 сек. залежно від типу нагрівача, товщини плівки, розміру піддону та температури навколишнього
Відключення пальника	автоматичний магнітний клапан (газовий пальник)
PLC	SIEMENS S 7
Підключення живлення	400 В, 50 Гц 3 фази + N + PE
Визначення висоти	за допомогою фотоелемента, або з висотою фіксації через сенсорну панель
М'який пуск / зупинка	так
Регулювання швидкості обертання	так
Регулювання швидкості руху	так
Програми	хрест, спіраль, ручна (пам'ять на 10 програм)
Акустичний сигнал для запуску	так
Перетворювачі частоти	DANFOSS
Сенсорна панель	так
Живлення	400 В
Пальник	Газ - 2 штуки (Опція: Електричні пальники)

* Газ, який використовується машиною - це звичайний природний газ або пропан, споживання якого становить 5 кг / год. Обладнання може працювати з вантажами різного розміру та форми, при цьому модель відрізняється інтенсивністю роботи.

СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЧИХ

КОМПОНЕНТИ	СТАНДАРТ	ОПЦІЯ
PLC	Siemens S7	Telemecanique, Mitsubishi, Allen
Дисплей	Siemens	Telemecanique, Mitsubishi, Allen
Частотні перетворювачі	Danfoss, ABB	SEW, Lenze, Mitsubishi, Allen
Мотор	LENZE	SEW
Редуктор	LENZE	SEW
Сервомотори	LENZE	SEW
Пневматика	FESTO	Rexroth, SMC
Пневматичні з'єднувачі	FESTO	Rexroth, SMC
Датчики	Sick	Pepperl+Fuchs
Фотоелементи	Sick	Leuze
Світлові штори	Leuze	Sick
Модулі безпеки	Sick	Leuze
Контроль температури	Shinko	Jumo
Термінали	Weidmüller	Phoenix
Реле	Weidmüller	Telemecanique
Трансформатори	Mean Well	Siemens
Кабелі	Hellukabel	Lapp Kabel
Електрична шафа	Rittal	/
Інші електричні компоненти	Klockner Mueller	Siemens
Ролики	Interroll	Kraus

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

ОБЛАДНАННЯ		Кількість	Ціна	Сума
1.	Термоусадочна машина OP 133 SWG Газова - 2,2 кВт	1	29 920,00	29 920,00
2.	Захисна огорожа включаючи датчики на вході, датчики на виході, захисну огорожу, блокування дверей і тп. CE	1	6 000,00	6 000,00
3.	Упаковка	1	420,00	420,00
			Всього, розділ	36 340,00
ОПЦІЇ				
4.	Термоусадочна машина OP 133 SWE Електро - 19,2 кВт	1	34 920,00	34 920,00
5.	Термоусадочна машина OP 133 SWE Електро Double -36,2 кВт	1	38 200,00	38 200,00
6.	Вентилятор вбудований в поворотний стіл	1	6 790,00	6 790,00
7.	Блок для підйому піддонів	1	7 530,00	7 530,00
Інтеграція				
8.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	2 700,00	2 700,00
Разом з монтажем, без опцій				39 040,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

4-7 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника Повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

3 робочі дні

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ

Підготовчі роботи, що виконуються замовником:

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.

5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.