

№ Q260102.8970 02.01.2026

POWER FLEX TL

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОЇ СТРЕТЧ-ХУД МАШИНИ

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК

Казан Василь Іванович

Тел.: +38(044)500-91-63

Моб.: +38(067)694-33-67

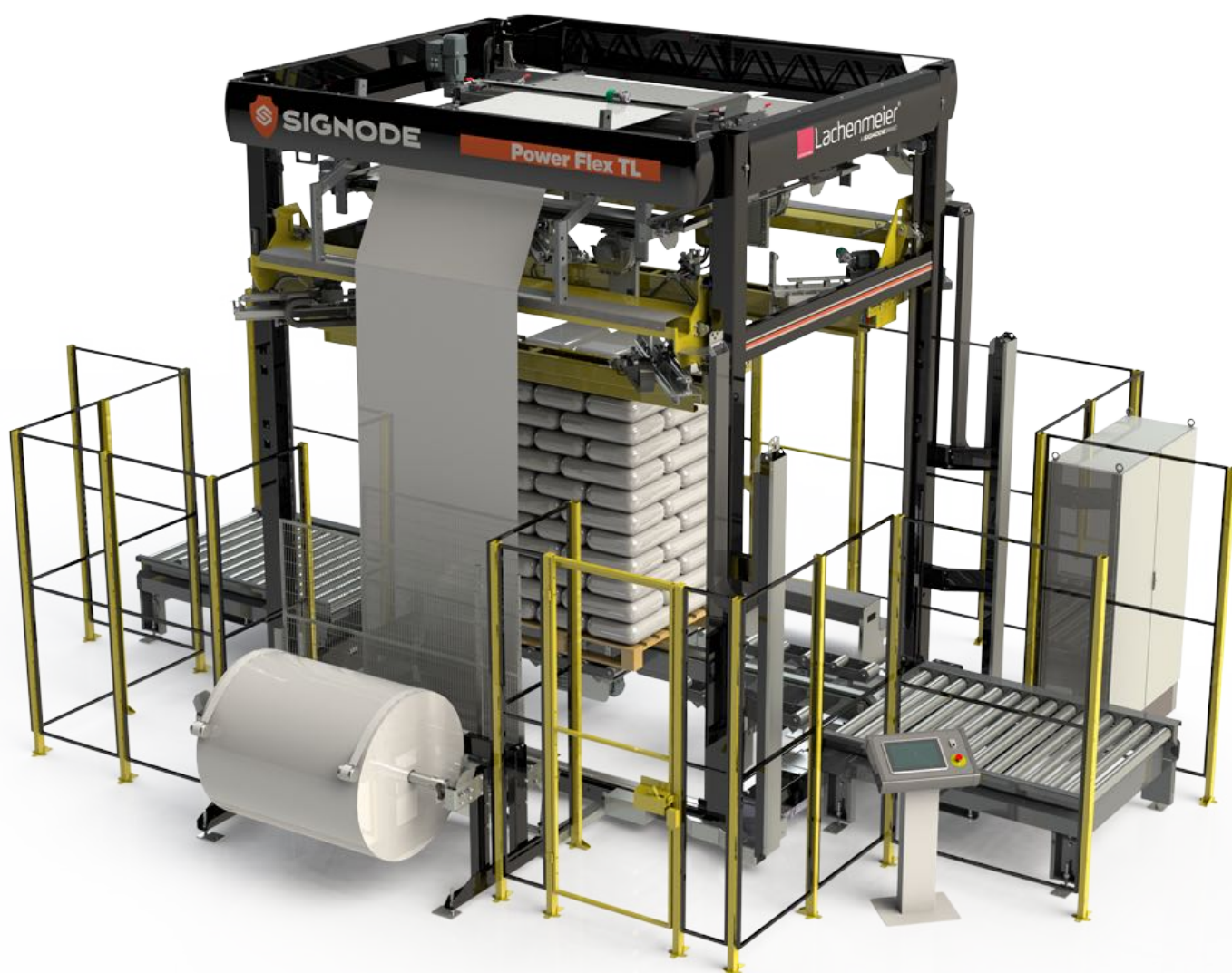
vasyl.kazan@skladpack.ua

03680, Україна, м. Київ,

вул. Миколи Грінченка, 4



ПАЛЕТОПАКУВАЛЬНА МАШИНА ТЕХНОЛОГІЇ «СТРЕТЧ-ХУД» МОДЕЛЬ «POWER FLEX TL»



Автоматична машина Power Flex TL.

Малюнок призначений тільки для ознайомлення і може відрізнятися від зовнішнього вигляду обладнання, що постачається.

ПЕРЕВАГИ POWER FLEX TL

Простота та сила	Запатентована система контрольованої подачі плівки. Патент (EP 1 184 281).
	Мінімальна кількість рухомих частин.
	Легкий та енергоефективний вузол розтягнення плівки.
	Можливість використовувати плівку від 40 до 200 мікрон.
	Чотири колони з ланцюговим приводом забезпечують мінімальний знос та велику стійкість в порівнянні з моделями з боковим підвісом.
Висока надійність	Унікальна комбінована вакуумно-механічна система розкриття плівки. Безвідмовно розкриває плівку будь-якого типу та якості.
	Система контрольованої подачі плівки забезпечує максимальну товщину плівки на кутах продукту. Патент EP 1 184 281.
	Система контролю чохла, виключає ймовірність виходу вантажу без плівки.
	Система індикації плівки забезпечує підгонку плівки в машині (опція для плівки з логотипом).
Безпека та сервіс	Запатентована система опускання головної частини машини. Обслуговування та сервіс машини, заміна плівки відбувається на рівні підлоги.
	Немає необхідності підніматися по сходах з інструментами.
	Немає необхідності ставати на конвеєр для обслуговування машини. Вільний доступ до всіх обслуговуючих вузлів.
	Змінні вузли (пластини для спаювання плівки, ніж для обрізки плівки) кріпляться на фіксаторах та змінюються без інструменту.
	Мінімальне використання плівки.
Економічність	Мінімальна витрата електроенергії і повітря (витрати знижені на 73% і 35% відповідно, в порівнянні з попередніми моделями).
	Зменшено площа, яку займає машина.
	Мінімальний очікуваний термін служби машини 20 років.
	Lachenmeier займається виробництвом пакувального обладнання на протязі 40 років і 20 років є лідером в сфері упаковки стретч-худ.
	Склад запчастин
Гарантія	Наявність запчастин на складі.
	Розширена гарантія на пакувальну машину.



ПАРАМЕТРИ ПРОДУКЦІЇ

Тип продукту	Піддон, (Д x Ш), мм	Габарити продукту, (Д x Ш), мм	Макс. висота	Напрямок руху
1	1200x1000	1200x1000	2500	Вузькою стороною вперед

Швидкість конвеєра:

10-25 м/хв

Висота конвеєра:

200-600мм

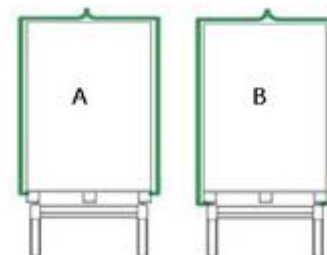
Вага палети:

макс. 2000кг



Натяг плівки на товар:

- ✓ A: на палету
- ✓ B: під палету



Тип товару:

-

Центрування палети:

вантаж повинен бути відцентрований +/- 10 мм перед входом в машину

Центрування товару:

вантаж на палеті повинен бути відцентровано з відхиленням не більше 100 мм по довжині і ширині

Плівка:

стретч худ, реком. товщина плівки 70-180μ.

Продуктивність:

до 200 палет на годину

ОСНОВНЕ ОБЛАДНАННЯ

1. Рама машини з чотирма колонами з ланцюговим приводом

Забезпечує вертикальний хід.

2. Верхній модуль

Включає пристрій подачі плівки та чотири рухомих захвати для розкриття плівки. Пристрій створення чохла складається з роликів подачі плівки, подвійної системи спайки та елемента обрізки плівки. Верхній модуль може бути опущений для заміни плівки і обслуговування.

3. Чотири вузла розтягування плівки - гідравлічна система розтягування

Кожен вузол оснащений власним мотором для намотування плівки і утримання плівки під час розтягування. Вузли розтягування приводяться в рух гідравлічними циліндрами. Центральна гідравлічна станція розташована в нижній частині пакувальника.

4. Система контролю подачі плівки при одяганні чохла (патент EP 1 184 281)

При натягу чохла на товар подається контрольована кількість плівки. Це допомагає уникнути стоншення і пошкодження плівки, особливо на кутах товару (плівка на кутах залишається на 30% товще). Дана система забезпечує плоске укладання плівки на верхній частині вантажу. Система дозволяє економити до 10% плівки за рахунок вертикального розтягування.

5. Автоматичне позиціонування вузлів розтягування плівки

Вузли розтягування плівки розташовуються таким чином, щоб забезпечити максимальну ефективність розтягування плівки для заданих габаритів вантажу. У разі зміни розміру плівки в майбутньому, розтягування змінюється через контролер PLC.

6. Автоматичне вимірювання висоти товару

Висота кожної палети вимірюється за допомогою фотодатчиків перед входом палета в пакувальник.

7. Пристрій подачі плівки

Забезпечує формування чохла. Складається з двох комплектів роликів для подачі плівки, а також механізму спайки і обрізки плівки. Ніж приводиться в рух пневмоциліндром. Механізм спайки та обрізки плівки влаштований таким чином, що заміна зношуються деталей може бути здійснена за кілька хвилин без використання інструменту.

8. Система перевірки геометрії палети

Забезпечує контроль габаритів вантажу при натягу чохла. У разі якщо стопка товару сформована неправильно, або товар зрушився при транспортуванні, система автоматично скоректує положення вузлів розтягування плівки. Якщо габарити товару виходять за межі допустимих, цикл упаковки буде зупинений з висновком повідомлення про помилку на контрольну панель.

9. Пристрій повороту плівки для продуктів з довгою стороною подачі

Незалежно від того, з якої сторони піддони подаються в машину - плівка автоматично повертається відповідно до напрямку піддона.

10. Підлоговий диспенсер для плівки

Дозволяє використовувати рулони з максимальним діаметром 1000 мм. Датчики дозволяють визначати залишок плівки на рулоні і видавати попередження при заданому рівні.

11. Шафа управління

Встановлюється на машині. Шафа включає контролер серії Siemens Simatic S7. На передній панелі встановлений основний вимикач, кнопка аварійної зупинки, кнопки управління і дисплей для простої ідентифікації помилок і для ручного управління. Шафа управління має резерв вільного простору 20%. Відповідає наступним стандартам / нормам: CE, EN / IEC.

12. Окрема панель управління

Обладнана кнопкою аварійної зупинки, кнопками управління, модулем управління з дисплеєм для легкої і простої діагностики помилок у разі переривання роботи і для ручного управління машиною. Кабель від шафи управління до панелі управління включений в поставку.

ДОКУМЕНТАЦІЯ

1 комплект документації в паперовому вигляді та один на компакт дисках (формат PDF)

Мануал державною мовою

Панель оператора російською мовою тех. документація і софт

Обмін сигналу

1.0 - Вхід

1.1 - Сигнал від клієнта - "Піддон у вході"

1.2 - Сигнал від Lachenmeier - "Вхід, дозволений" і "Піддон, прийнятий"

2.0 - Вихід

2.1 - Сигнал від клієнта - "Вихід, дозволений" і "Піддон, прийнятий клієнтом"

2.2 - Сигнал від Lachenmeier - "Піддон, готовий до виходу"

Вищезазначені сигнали для входу і виходу - стандарт Lachenmeier і включені в ціну.

Обмін відбувається за допомогою потенційного вільного контактора.

За додаткову плату обмін сигналу може бути розширено з - "Машина добре",
"Надзвичайна ситуація зупиняє цикл", "вибір піддонів" і "обмін сигналу через автобусні системи".

Подача плівки під паллету

Плівка подається точно під паллету, для досягнення оптимального натягу і захисту дна.

Довжина кабелю

В ціну входить кабель максимальною довжиною 2 метри від ЦПУ до машини.



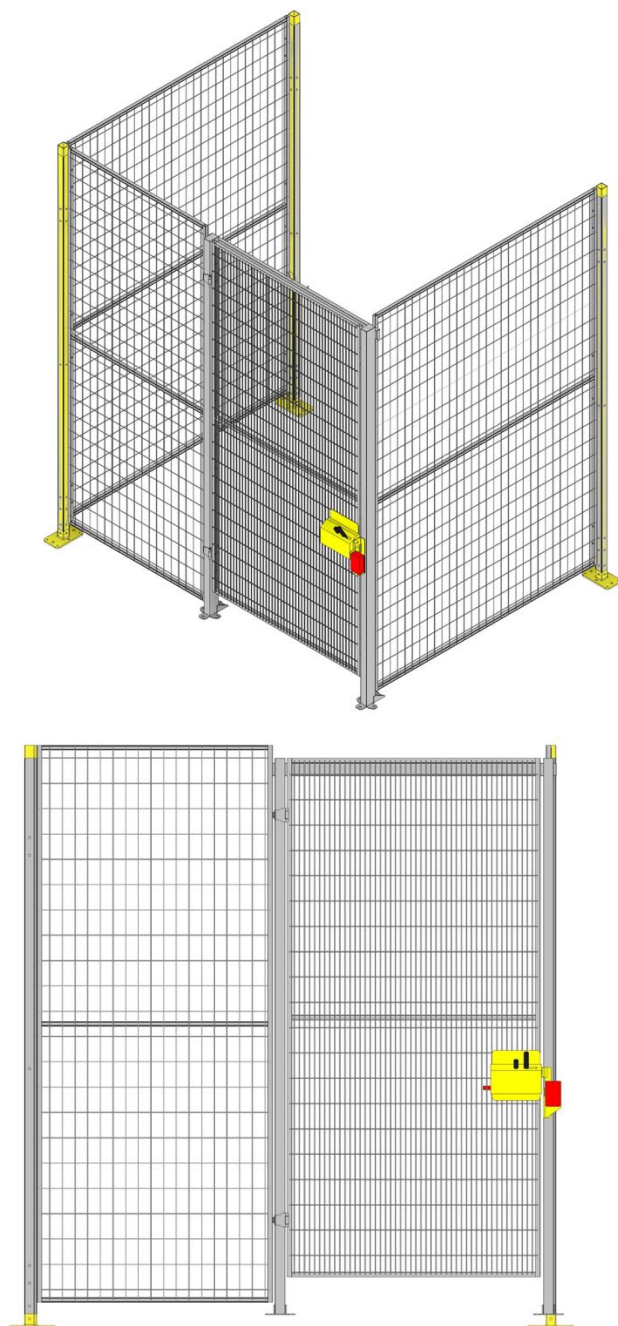
СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЧИХ POWER FLEX TL

Комплектація	
Термінал	Bopla, synthetic, RAL 7035 boxes
Фотодатчики та індуктивні сенсори	Sick
Пневматика	Festo
Привода	SEW, winding motors, however, WEG
Кабельні канали	Nidax, galvanized

Шафа управління	
Шафа	Rittal
Система управління (PLC-control)	Siemens Simatic S7 CPU
Панель управління	Siemens Touch panel
Частотний перетворювач	Danfoss/SEW
Вимикач	Merlin Gerrin, lockable
Контактори та вимикачі	Siemens
Реле	Pilz
Клемні коробки	Wago
Кабель канали	Planet Wattohm, synthetic material
Трансформатор	Siemens

Кабель між шафою керування та обладнанням	
Силовий кабель	Lapp-Kabel min. 1,5 mm ²
Кабель управління	Lapp-Kabel min. 0,75 mm ²
Маркування кабелів	Weidmuller, жовтий

ЗАХИСНА ОГОРОЖА TROAX



- висота 2 м;
- двері з запобіжними мікровимикачами і захисними замками;
- кнопки аварійної зупинки, розташовані на шафі управління і дверях;
- датчики безпеки на входному і вихідному конвеєрі;
- рівень захисту за європейськими стандартами.

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

ОБЛАДНАННЯ		Кількість	Ціна	Сума
1.	Стретч-худ машина Power Flex TL	1	178 800,00	178 800,00
2.	Доставка	1	3 700,00	3 700,00
			Всього, розділ	182 500,00
Опції				
3.	Система охолодження при температурі приміщення > 40 ° C	1	3 800,00	3 800,00
4.	Система для роботи з двома рулонами - механічна заміна плівки	1	3 700,00	3 700,00
5.	Система для роботи з двома рулонами - автоматична заміна плівки	1	10 700,00	10 700,00
6.	Захисна огорожа Troax Датчики на вході, датчики на виході Sick Світлові бар'єри безпеки Sick, категорія 4 Блокування дверей Troax і тп. CE	1	12 100,00	12 100,00
Інтеграція				
7.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	15 800,00	15 800,00
Разом з монтажем, без опцій				198 300,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

5-7 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

24 місяці

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника Повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

7 робочих днів

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ

Підготовчі роботи, що виконуються замовником:

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.

5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.