

№ Q260102.8450 02.01.2026

MULTI FLEX1

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОЇ СТРЕТЧ-ХУД МАШИНИ

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК

Казан Василь Іванович

Тел.: +38(044)500-91-63

Моб.: +38(067)694-33-67

vasyl.kazan@skladpack.ua

03680, Україна, м. Київ,

вул. Миколи Грінченка, 4



ПАЛЕТОПАКУВАЛЬНА МАШИНА ТЕХНОЛОГІЇ «СТРЕТЧ-ХУД» МОДЕЛЬ «MULTI FLEX1»



Зовнішній вид обладнання лише для ознайомлення.

ОСНОВА ТЕХНІЧНОГО РІШЕННЯ

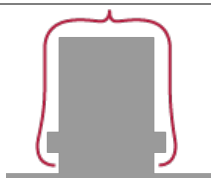
Розмір	Палета, мм	Вантаж, мм	Висота, мм	Напрямок транспортування	Тип
1.	750 x 700	750 x 700	2300	Коротка сторона ведуча	
2.	820 x 800	750 x 700	2300	Коротка сторона ведуча	



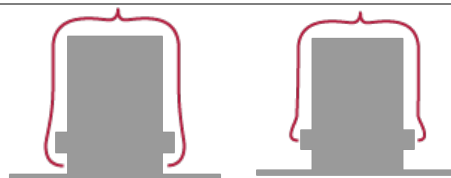
Продукт: -



Вага: 1500 кг (вантаж і піддон)



Шаблон упаковки:



Плівка: Тип, розмір та якість підлягають визначенню.



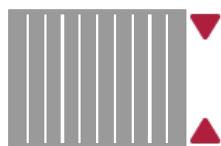
Швидкість конвеєра: 12-16 м/хв



Продуктивність: 60 одиниць на годину



Висота конвеєра: Мін. 600 мм



Центрування палет: Піддони повинні бути відцентровані на +/- 1 см збоку перед транспортуванням до машини.

НАЙКРАЩА ПРОДУКТИВНІСТЬ ЗА НАЙМЕНШИХ ВИТРАТ

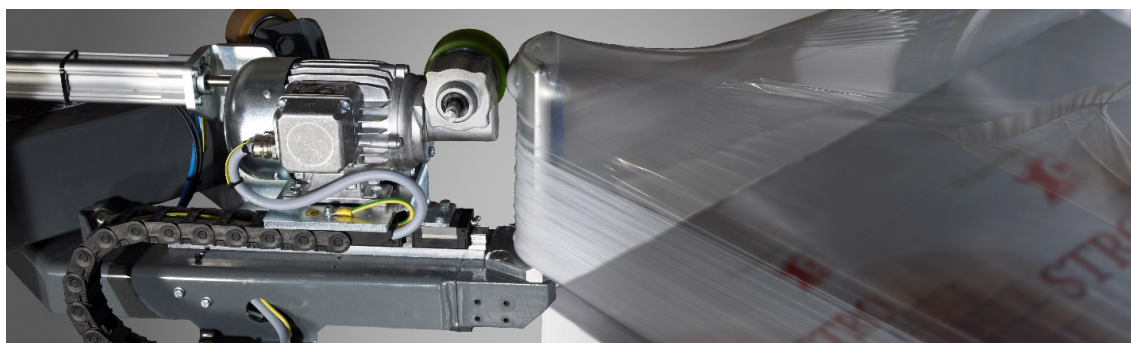


У 1988 році компанія LACHENMEIER представила повністю автоматичну технологію стретч-худ, що складається з двох десятиліть досвіду роботи з автоматичним промисловим пакуванням. Тепер ми пропонуємо вам найрізноманітніший асортимент на ринку з чотирма різними серіями стретч-хударів. Будучи лідером у цій галузі, ми постійно розробляємо та оптимізуємо наші стретч-худди, зосереджуючись на потребах клієнтів – як існуючих, так і тих, які ви відкриєте завтра.

Особлива увага приділяється:

- Оптимізована продуктивність (збільшення часу безвідмовної роботи та хвилинних витрат на обслуговування)
- Подовжений термін служби (20 + років як конструктивний параметр)
- Екологічність (споживання електроенергії зменшено на 73%, а стисненого повітря – на 35%)
- Мінімальна витрата плівки
- Загальне зниження витрат

МАКСИМАЛЬНИЙ ВИХІД ЗАВДЯКИ ОПТИМІЗОВАНІЙ РОБОТІ З ПЛІВКОЮ



LACHENMEIER розробив систему відкривання плівки за допомогою присосних захватів у поєднанні з системою механічної фіксації. Це сьогодні вважається еталонною системою відкриття плівки.

У нашій системі розмотування плівки мало рухомих частин і мінімальні гідравлічні пристрої розтягування. Залежно від завдання ця система здатна обробляти плівки в діапазоні від 20 до 200 мікрон.

Завдяки нашим знанням ми створюємо для вас оптимальне рішення. Можливості машини LACHENMEIER завжди задовольняють ваші потреби.



ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ НА РІВНІ ПІДЛОГИ



«ЗАПАТЕНТОВАНИЙ МОДУЛЬ TOP DOWN» (EP 2 069 206 B1 + US 7 913 476 B2) дозволяє вам виконувати все обслуговування та технічне обслуговування на рівні підлоги, уникаючи підйому на машину за допомогою драбин або стояння на конвеєрах.

Зварювальні планки «CLICK ON» забезпечують швидку заміну без інструментів. Також заміна ножів для різання плівки здійснюється за лічені хвилини.

З того моменту, як ви спускаєтеся вниз по верхньому модулю, замінюєте зварювальні стержні та ножі, поки ви знову не запустите машину – це питання кількох хвилин.

Це може зробити будь-хто, пройшовши відповідну підготовку – безпека завжди є найвищим пріоритетом.

АКТУАЛЬНИЙ НАВІТЬ НА РОКИ ВПЕРЕД



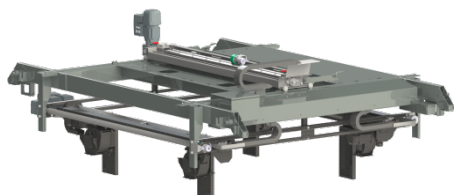
Сервісна команда SIGNODE має величезний досвід оптимізації пакувальних систем. Тож ви можете покластися на цих професіоналів, якщо хочете, щоб ваш стретч-худер йшов у ногу з останніми розробками в технології пакування.

Незалежно від того, віддаєте перевагу контракт на обслуговування чи вам потрібна миттєва допомога, вони завжди поруч. Використовуючи найновіші досягнення комунікаційних технологій, діагностику та незначне оновлення програмного забезпечення в більшості випадків можна проводити дистанційно, що часто усуває потребу у візитах на місце.





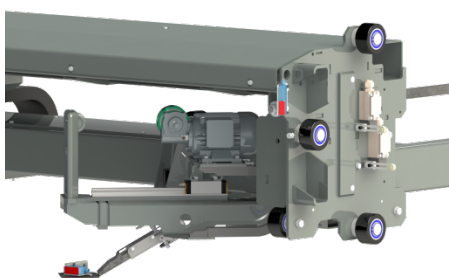
Система QCS (Quattro Chain Suspension) для вертикального переміщення рами. Ланцюги в усіх 4 кутах рами Quattro Chain Frame Suspension забезпечують максимально плавне нанесення плівки завдяки відсутності вібрації та кручення, що характеризує системи з односторонньою підвіскою.



Верхній модуль можна опустити до рівня підлоги для заміни плівки та обслуговування зварювальної системи та плівкового ножа.

Коли верхня частина опущена, усі зношені частини доступні з рівня підлоги, і драбина чи підйомник не потрібні.

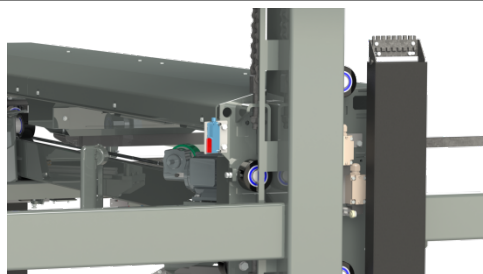
Модуль містить пристрій подачі плівки та чотири рухомі присоски для відкриття плівки. Пристрій подачі плівки складається з роликів подачі плівки, двох зварювальних планок і системи різання плівки з ножом.



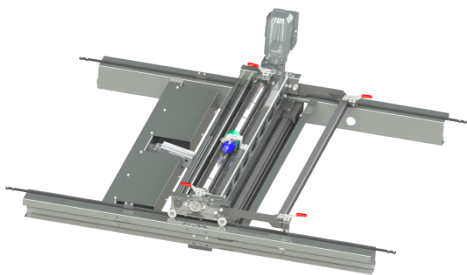
Кожний стрейч-блок оснащений двигуном і захватом для намотування та утримання плівки під час розтягування. Розтяжні агрегати приводяться в рух міцними гідравлічними циліндрами, що не потребують обслуговування. Гідроагрегат розміщений на підлозі.



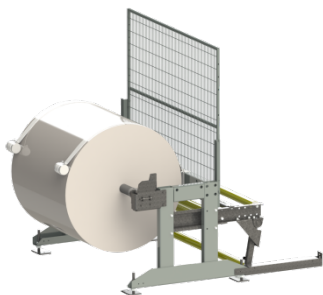
Розмотування плівки під час розтягування. Перевагами системи розмотування плівки є, окрім значного потенціалу економії плівки, зниження ризику розриву плівки під час нанесення, а також надійне загортання продуктів із гострими краями. Усуває тонку плівку на кутах завантаження, роблячи плівку на кутах прибіл. На 30% товщі, ніж зазвичай. Кращий захист від ультрафіолету завдяки більш товстим кутам.



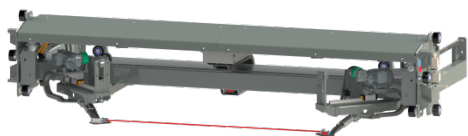
Висота кожного палетного вантажу вимірюється за допомогою фотоелементів перед входом.



Пристрій подачі плівки для виготовлення кожуха плівки. Цей пристрій спрямовує плівку та оптимізує ковпак відповідно до навантаження з мінімальним споживанням плівки. Складається з роликів подачі плівки, системи подвійного запечатування «натисканням» і різання плівки ножем. Легке обслуговування на рівні підлоги.



Для легкої заміни рулонів плівки за лічені хвилини вантажівкою чи краном. Підставка для бобіни плівки здатна працювати з діаметром рулону макс. 800 мм. Фотоелемент визначає, коли на бобіні залишилася лише певна кількість плівки, і на панелі оператора з'являється повідомлення.

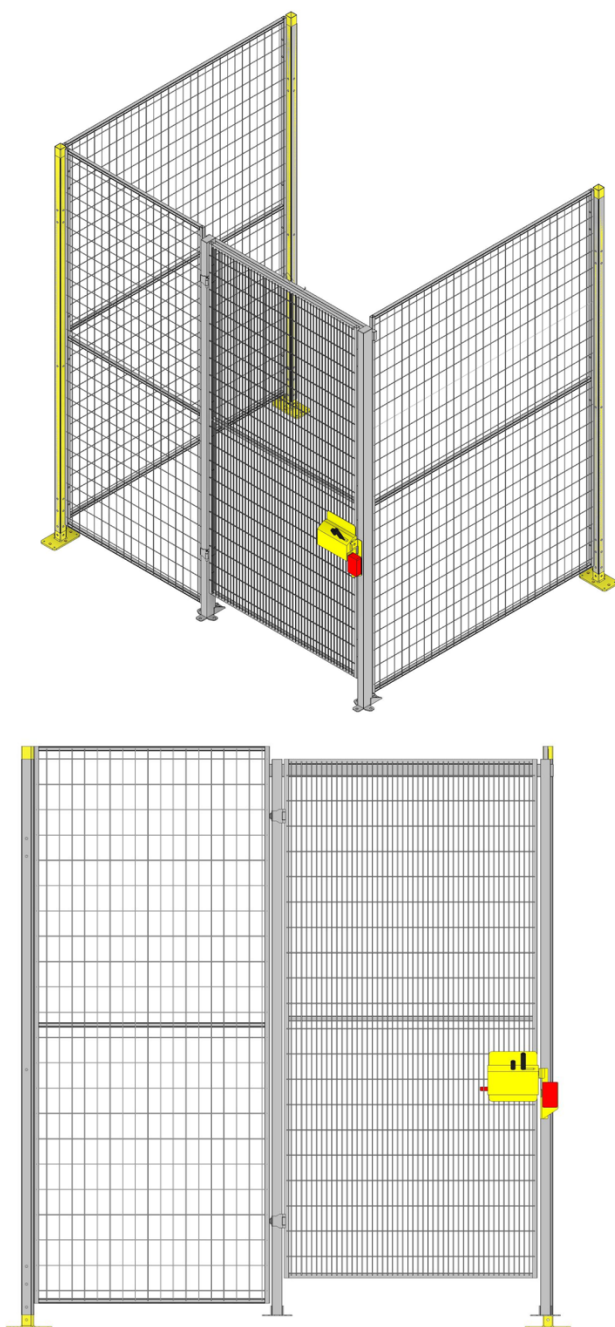


Профільний контроль оптимізує упаковку товару. Пристрій постійно стежить за тим, щоб захвати автоматично розташовувалися в положенні, яке відповідає розміру навантаження, зберігаючи мінімальний розмір плівки та гарантуючи, що плівка не розтягується. Якщо розмір навантаження є неприйнятним для машини, машина зупиниться, а на сенсорній панелі HMI з'явиться сигнал тривоги.



Панель керування може бути розміщена на ваш вибір, щоб забезпечити вільний огляд машини під час роботи. Сенсорна панель HMI гарантує просте та інтуїтивно зрозуміле керування машиною за допомогою сучасного графічного дисплея, пов'язаного з упаковкою. Панель керування оснащена аварійною зупинкою, кнопкою керування та сенсорною панеллю HMI для легкої та простої діагностики несправностей у разі перерви в роботі та для ручного керування машиною. вкл. прокладання кабелів від шафи керування до панелі керування.

ЗАХИСНА ОГОРОЖА TROAX



- висота 2 м;
- двері з запобіжними мікровимикачами і захисними замками;
- кнопки аварійної зупинки, розташовані на шафі управління і дверях;
- датчики безпеки на вхідному і вихідному конвеєрі;
- рівень захисту за європейськими стандартами.

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

ОБЛАДНАННЯ		Кількість	Ціна	Сума
1.	Стретч-худ машина Multi FleX1	1	188 800,00	188 800,00
2.	Доставка	1	3 700,00	3 700,00
			Всього, розділ	192 500,00
Опції				
3.	Система охолодження при температурі приміщення > 40 ° C	1	3 800,00	3 800,00
4.	Захисна огорожа Troax Датчики на вході, датчики на виході Sick Світлові бар'єри безпеки Sick, категорія 4 Блокування дверей Troax і тп. CE	1	12 100,00	12 100,00
Інтеграція				
5.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	19 000,00	19 000,00
Разом з монтажем, без опцій				211 500,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

5-7 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника Повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

7 робочих днів

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ

Підготовчі роботи, що виконуються замовником:

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий

персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.