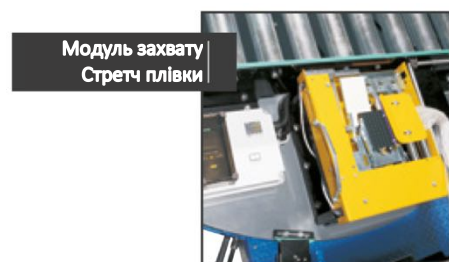
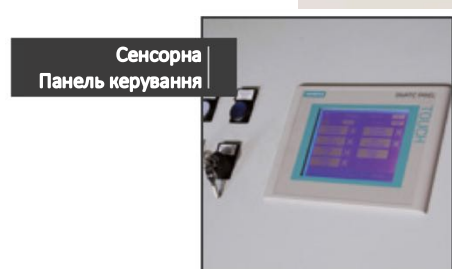


№ Q260102.8804 02.01.2026

EXTREMA 300%

АВТОМАТИЧНИЙ ПЛАТФОРМНИЙ ПАЛЕТООБМОТУВАЧ

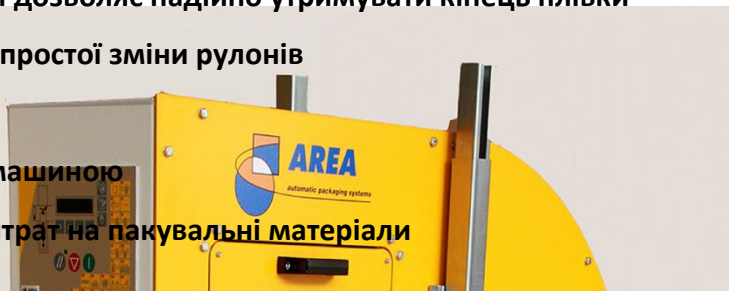


Автоматичний платформний палетообмотувач EXTREMA

Малюнок призначений тільки для ознайомлення та може відрізнятися від зовнішнього вигляду обладнання, що постачається.

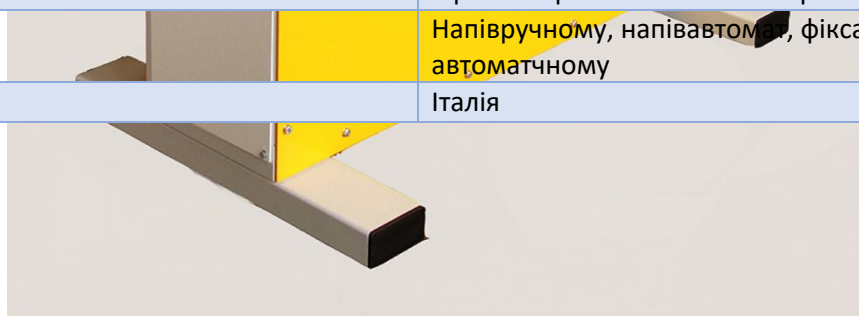
ПЕРЕВАГИ EXTREMA

- ✓ Для інтеграції в існуючу транспортну лінію
- ✓ Панель управління з «Touch Screen» дисплеєм для визначення стану машини і легких налаштувань
- ✓ Вузол захвату плівки дозволяє надійно утримувати кінець плівки
- ✓ Система швидкої та простої зміни рулонів
- ✓ Економія енергії
- ✓ Просте управління машиною
- ✓ Значне зниження витрат на пакувальні матеріали



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Висота машини	2466 мм
Ширина машини	1800 мм
Довжина машини	2880 мм
Висота конвеєра	116 мм
Вага	600 кг
Електроживлення	400 В
Споживання потужності	2,5 кВт
Споживання стисненого повітря	6 Bar (Мін. 5,5. Макс. 6,5)
Максимальна висота упаковки	2200 мм, * можлива опція 3000 мм
Діаметр столу	1800 мм
Максимальний розмір піддону	800 x 1200 мм
Максимальна вантажопідйомність	1700 кг
Контролер	Siemens S7
Швидкість обертання поворотного столу	3-12 об / хв
Кількість робочих циклів	3 цикли
Програмування	Пам'ять на 10 програми
Безпека	3 рівня пароля включаючи пароль безпеки
Режими роботи	Напівавтомат, фіксація висоти, автоматичному
Країна виробник	Італія



КОМПЛЕКТАЦІЯ EXTREMA

Версія обладнання, що пропонується, має наступну комплектацію:

- Автоматичний цикл, включаючи завантаження палети, подачу стрейч-плівки, обмотування палети, холодне різання плівки, гаряче заклеювання кромки на відстані від продукту та розвантажування палети
- Пристрій подачі повітря для видуву обрізаного кінця плівки
- Роликовий конвеєр на поворотній платформі
- Каретка з престрейчем
- PLC SIEMENS S7 1200
- Панель оператора SIEMENS KTP 700
- Частотний перетворювач для регулювання швидкості каретки
- Частотний перетворювач для регулювання швидкості поворотної платформи
- Датчик для вимірювання висоти палети
- Кнопка аварійної зупинки біля основи каретки

Роликовий конвеєр виготовлено з гнучкого сталевого профілю, оснащено регульованими ніжками для необхідного вирівнювання.

Оцинковані ролики мають наступні характеристики:

- Діаметр 89 мм
- Крок 150 мм
- Робоча довжина 910 мм
- Вантажопідйомність 2000 Кг

Конвеєри оснащені фотоелементами та стійками для фотоелементів; проводка та органи управління розташовані всередині електрощита машини. Відповідає нормам та вимогам безпеки 2006/42/CE.



КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

ПАЛЕТООБМОТУВАЧ

Палетообмотувач EXTREMA ○ Каретка 300% ○ Упаковка ○ Доставка ○ Монтаж, навчання, тестування	27 700,00
Разом	27 700,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

12-20 тижнів

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

3 робочих дні

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ

Підготовчі роботи, що виконуються замовником:

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодженню і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.



3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.



ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.