

№ Q260103.8505 03.01.2026

TSM 3000 EP

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОЇ МАШИНИ ДЛЯ ВЕРТИКАЛЬНОЇ ОБВ'ЯЗКИ СТІЧКОЮ

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК

Казан Василь Іванович

Тел.: +38(044)500-91-63

Моб.: +38(067)694-33-67

vasyl.kazan@skladpack.ua

03680, Україна, м. Київ,

вул. Миколи Грінченка, 4



АВТОМАТИЧНА МАШИНА ДЛЯ ОБВ'ЯЗУВАННЯ



Автоматична машина для вертикальної обв'язки TSM 3000 EP.

Малюнок призначений тільки для ознайомлення і може відрізнятися від зовнішнього вигляду обладнання, що постачається.

СТАНДАРТНА КОНФІГУРАЦІЯ ТА КЕРУВАННЯ



Обв'язувальна головка H 3000 / H 3000L

- Натяг стрічки 200-3000 Н
- Модульна конструкція
- Легко замінний вузол спайки
- Стрічка PET / PP 12-16мм



Панель оператора 7 "HMI

- Робота в меню
- Багатомовна панель
- Використання всіх функцій через сенсорний екран



Сигнальна лампа 3 кольори

Візуальна інформація про стан



Довгий термін експлуатації і низькі експлуатаційні витрати

Преміум промислові компоненти, наприклад двигуни SEW, керовані частотними перетворювачами для швидкої роботи та точного контролю



Безпека

Захист падіння каретки на піддон



Модуль захисних кутників

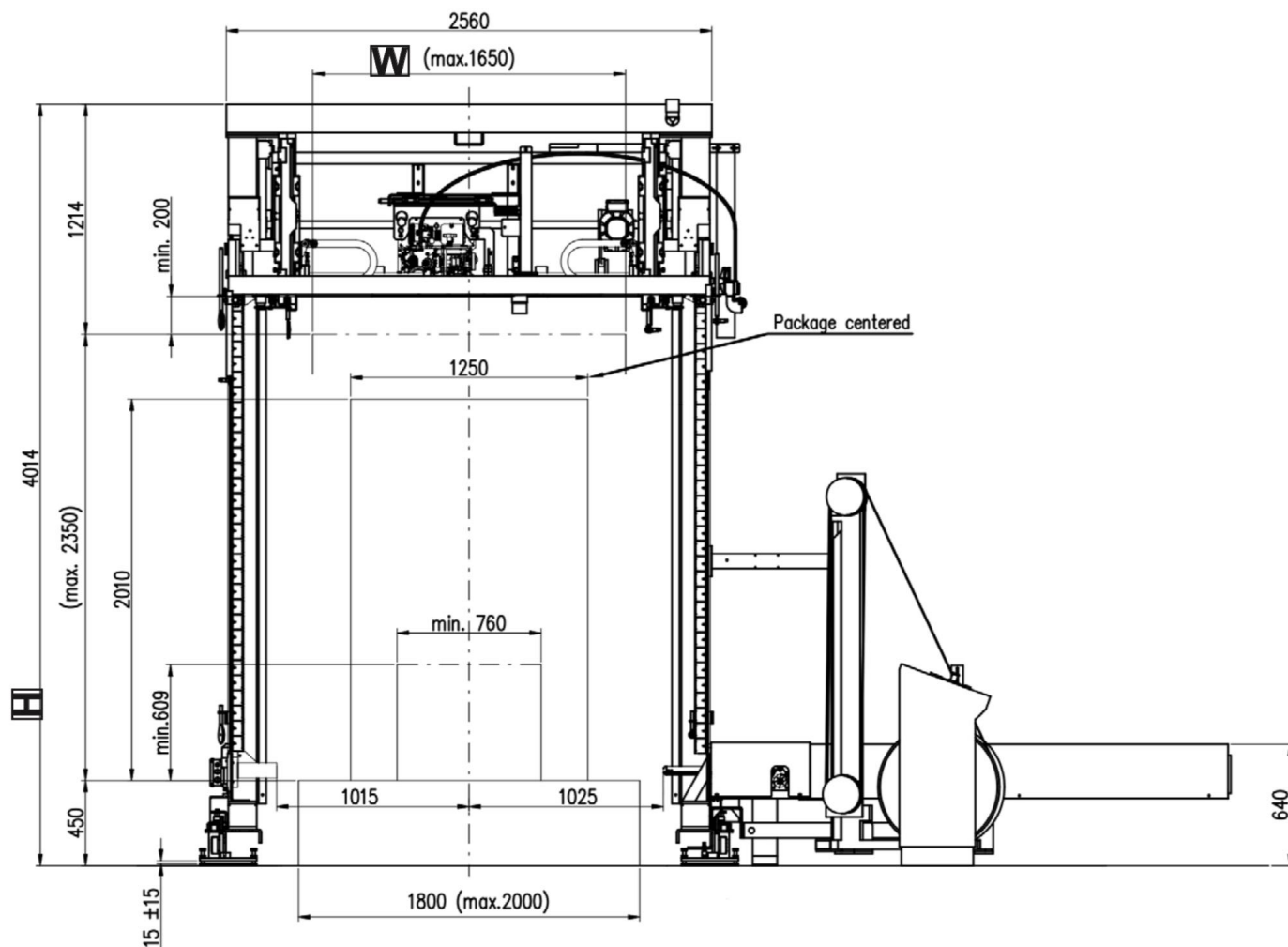
Спеціальний магазин для подачі картонних куточків під стрічку

ПЕРЕВАГИ TSM 3000 EP

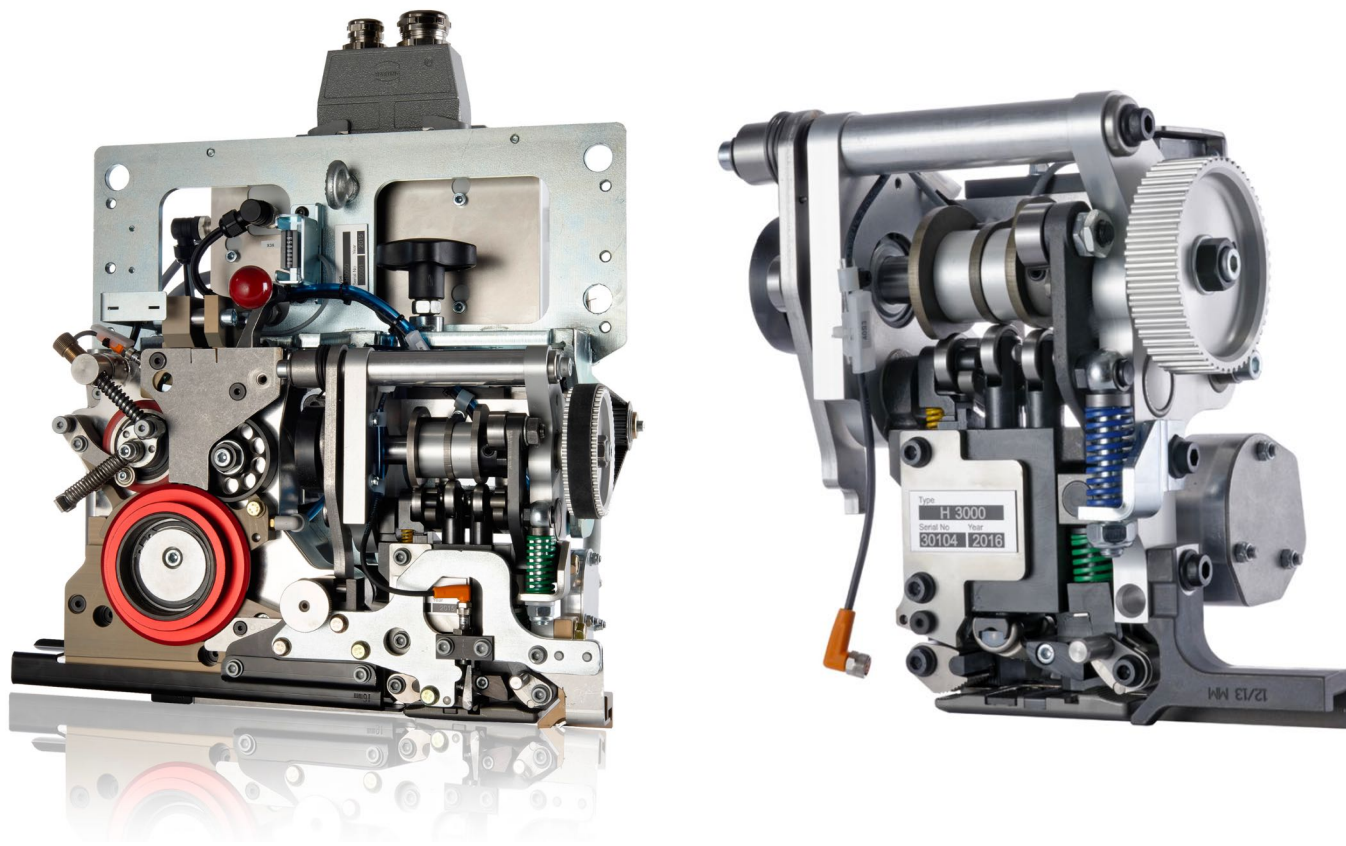
- ✓ Машина, обладнана лезом, може бути встановлена на рівень підлоги
- ✓ Однаково якісний натяг навіть при різному розміру вантажу
- ✓ Дружня панель управління з кнопками і символами
- ✓ Висока надійність
- ✓ Невеликі витрати на обслуговування
- ✓ Надійний і перевірений дизайн з використанням високотехнологічних матеріалів
- ✓ Машина, стрічка і сервіс в одному комплексі

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Обв'язувальна головка	H 3000
Тип стрічки	PET, PP
Розмір стрічки (PET)	Ширина: 12-16 мм, Товщина: 0,50-0,95 мм
Розмір стрічки (PP)	Ширина: 12-16 мм, Товщина: 0,65-0,90 мм
Натяг стрічки	200-3000 Н регульована через панель оператора
Хід каретки з головою	160 мм / сек
Тип скріплення	Фрикційне зварювання
Висота обв'язки	Мін. 150 мм (вкл. піддон)
Висота конвеєра	Мін. 400 мм
Електроживлення	400VAC, 50HZ, 3PE
Номинальна потужність	2-3 кВА
Температура навколишнього середовища	0-40 ° C
Пропускна спроможність *	60 піддонів / год, 2-а обв'язка
Вага машини	Прибл. 600 кг
Розміри котушки стрічки	Ø 406 мм Ширина 152 мм
Колір	Рама машини: Сірий алюміній, RAL 9007 Пульт управління: Світло-сірий, RAL 7035
Розроблено в Швейцарії, виготовлено в ЄС	

МАКЕТ TSM 3000 EP



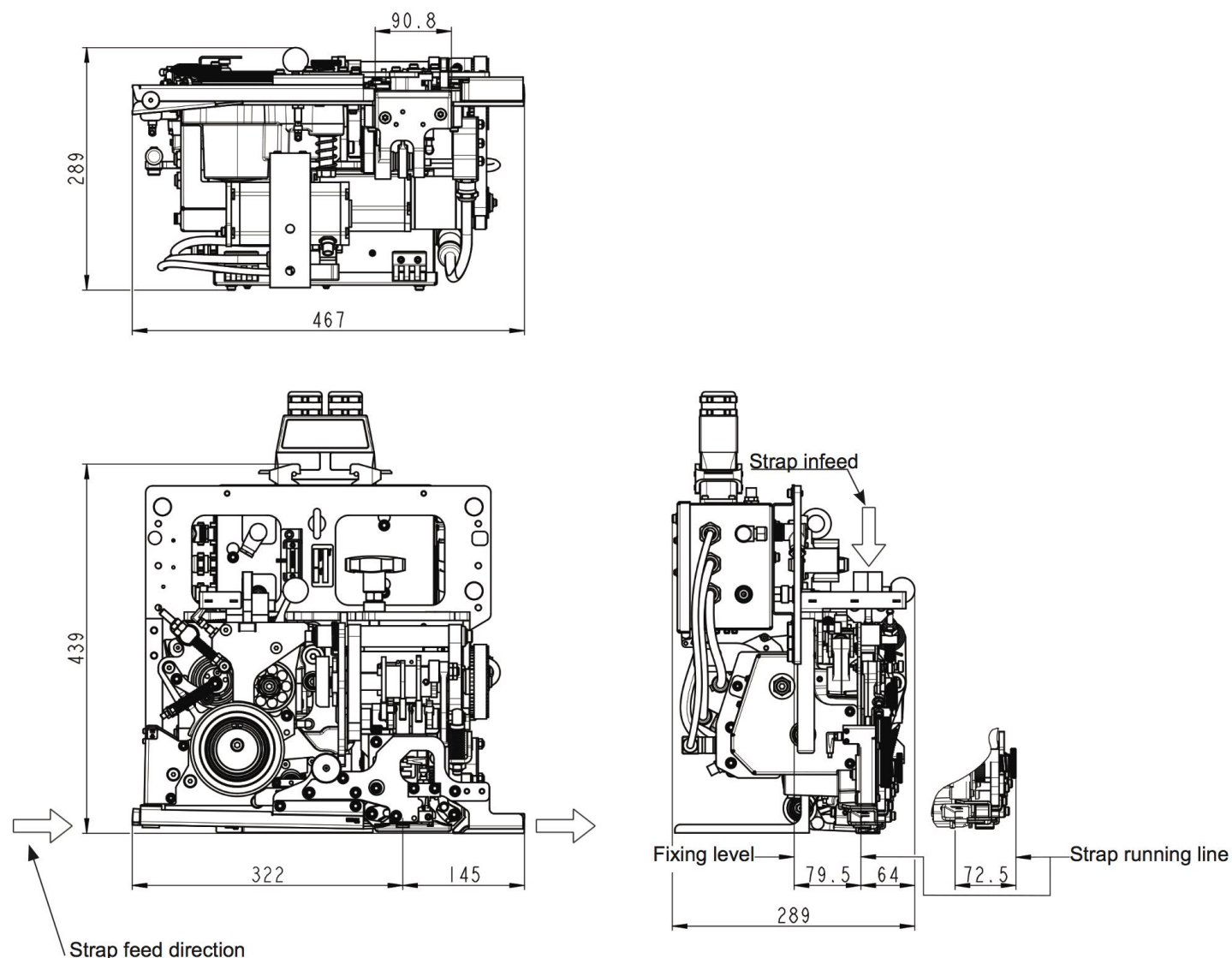
ОБВ'ЯЗУВАЛЬНА ГОЛОВКА Н 3000



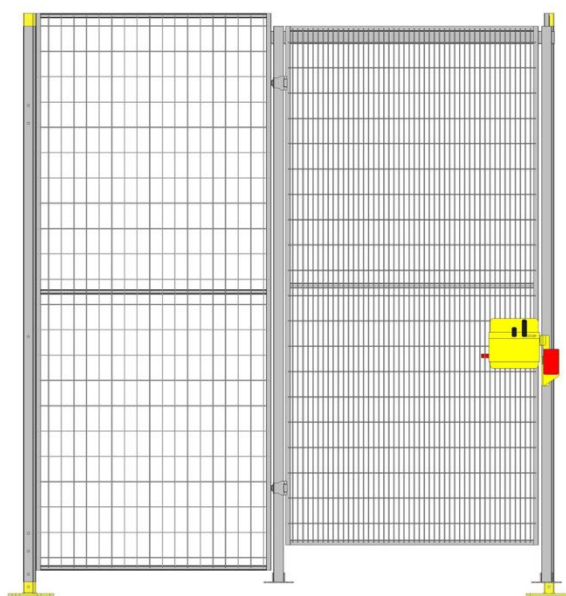
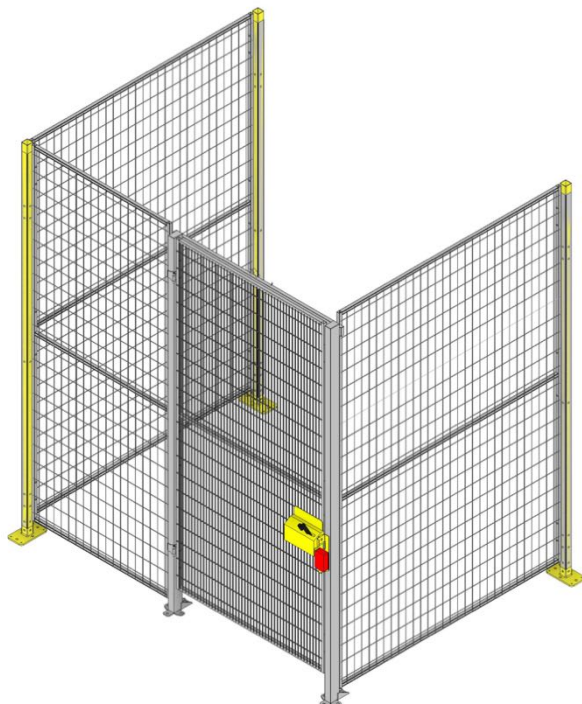
ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип стрічки	PET, PP
Розмір стрічки (PET)	Ширина: 12-16 мм, Товщина: 0,50-0,95 мм
Розмір стрічки (PP)	Ширина: 12-16 мм, Товщина: 0,65-0,90 мм
Натяг стрічки	200-3000 Н регульована через панель оператора
Тип скріплення	Фрикційне зварювання
Швидкість натягу	6,7 м / сек
Зусилля зняття з диспенсера	72 Н
Ефективність з'єднання	Від 70 до 85% від міцності стрічки
Керування приводом	Натяг і скріплення з електронним управлінням
Електроживлення	24 V постійного струму
Макс. номінальний струм	35 A
Керуюча напруга	24 V постійного струму
Приводи	Двигуни постійного струму
Вага	40 кг

МАКЕТ ОБВ'ЯЗУВАЛЬНОЇ ГОЛОВКИ Н 3000



ЗАХИСНА ОГОРОЖА TROAX



- висота 2 м;
- двері з запобіжними мікровимикачами і захисними замками;
- кнопки аварійної зупинки, розташовані на шафі управління і дверях;
- датчики безпеки на вхідному і вихідному конвеєрі;
- рівень захисту за європейськими стандартами.

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

ОБЛАДНАННЯ		
1.	Машина для обв'язування стрічкою TSM 3000 EP Окремо стояча шафа управління з боку машини (3 метра кабелі) Індикаторна сигнальна лампа про готовність машини PLC Siemens S7-1214C та SIMATIC NET Scalance XB005 HMI Siemens KTP700 Basic PN (7 "TFT) Перетворювач частоти Sinamics G120C для вертикального переміщення каретки і руху машини Підтвердження - кнопка для обв'язки головки Обмін сигналами з цифровим I-O Аплікатор верхнього краю: для картонного кутника L = 100мм 2 програми x 10 позицій	124 100,00
ОПЦІЇ		
2.	Безпечне відкриття дверей Pilz PSEN (макс. 2; вкл. 30 м кабелю)	730,00
3.	Система для 25 програм x 10 позицій	2 700,00
4.	Управління мечем 2 фотоелементами	940,00
5.	Посилена конструкція меча для застосування в упаковці будівельних матер.	710,00
6.	Попереднє попередження закінчується стрічка на катушці - вкл. реле, для зовнішнього контакту (без потенціалу)	480,00
7.	Блок охолодження в пульті управління 320 Вт (якщо температура в приміщенні більше 40 ° C)	3 150,00
8.	Інші кольори RAL, а потім стандартні фіксовані / рухливі компоненти машини	1 180,00
9.	Додаткова повна документація USB (стандартна поставка 3 набору USB)	80,00
10.	Повна документація SET PAPER	290,00
11.	Захисна огорожа включаючи датчики на вході, датчики на виході, захисну огорожу, блокування дверей і тп. CE	14 850,00
Інтеграція		
12.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	14 000,00
Разом з монтажем, без опцій		138 100,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

5-7 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2025 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

5 робочих днів

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ**Підготовчі роботи, що виконуються замовником:**

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.



ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.