

№ Q260102.8351 02.01.2026

CM5SX

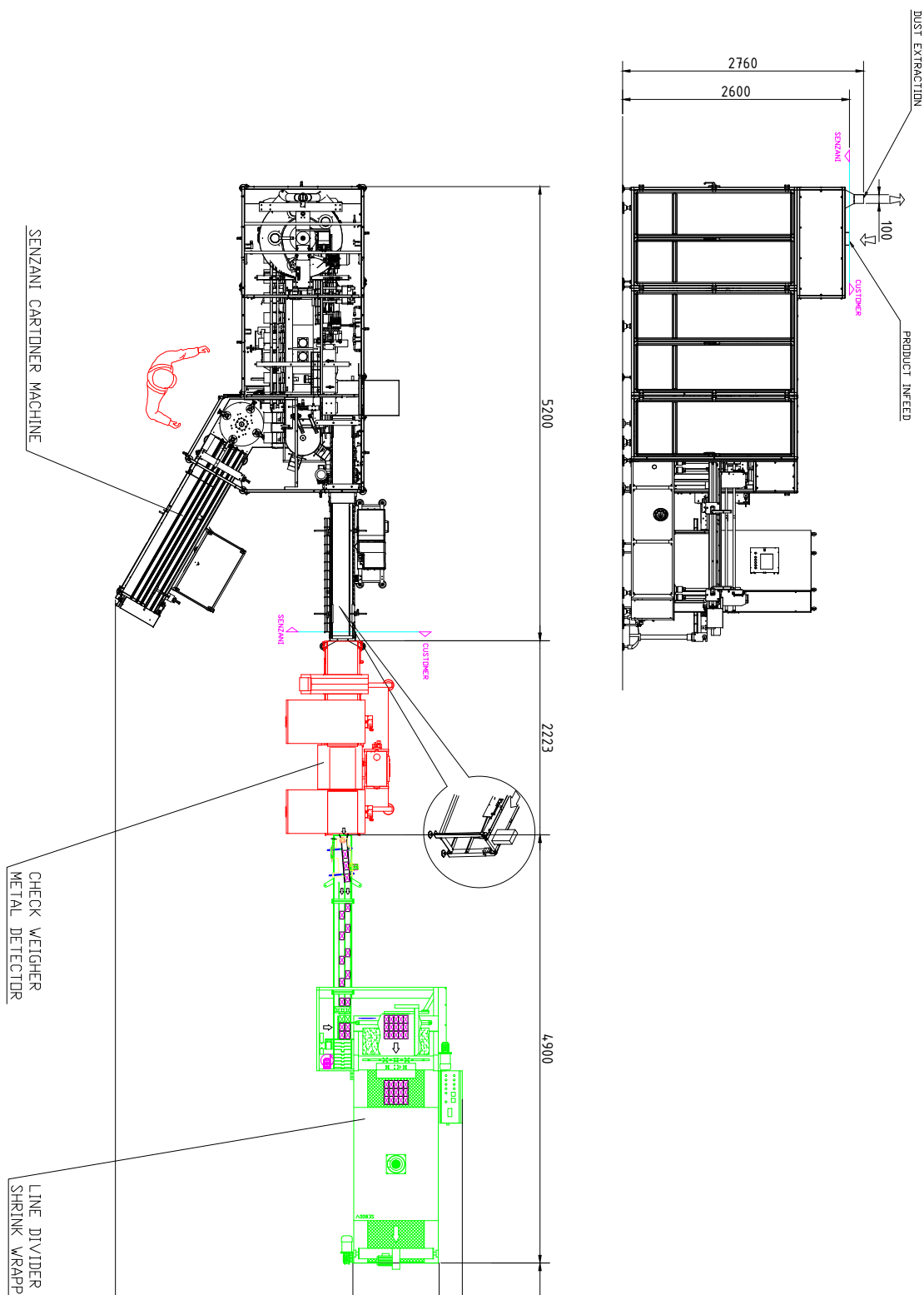
**КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ
ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ
АВТОМАТИЧНОЇ ЛІНІЇ ФАСУВАННЯ
В КАРТОННІ ЗАГОТОВКИ**

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК
Казан Василь Іванович
Тел.: +38(044)500-91-63
Моб.: +38(067)694-33-67
vasyl.kazan@skladpack.ua
03680, Україна, м. Київ,
вул. Миколи Грінченка, 4

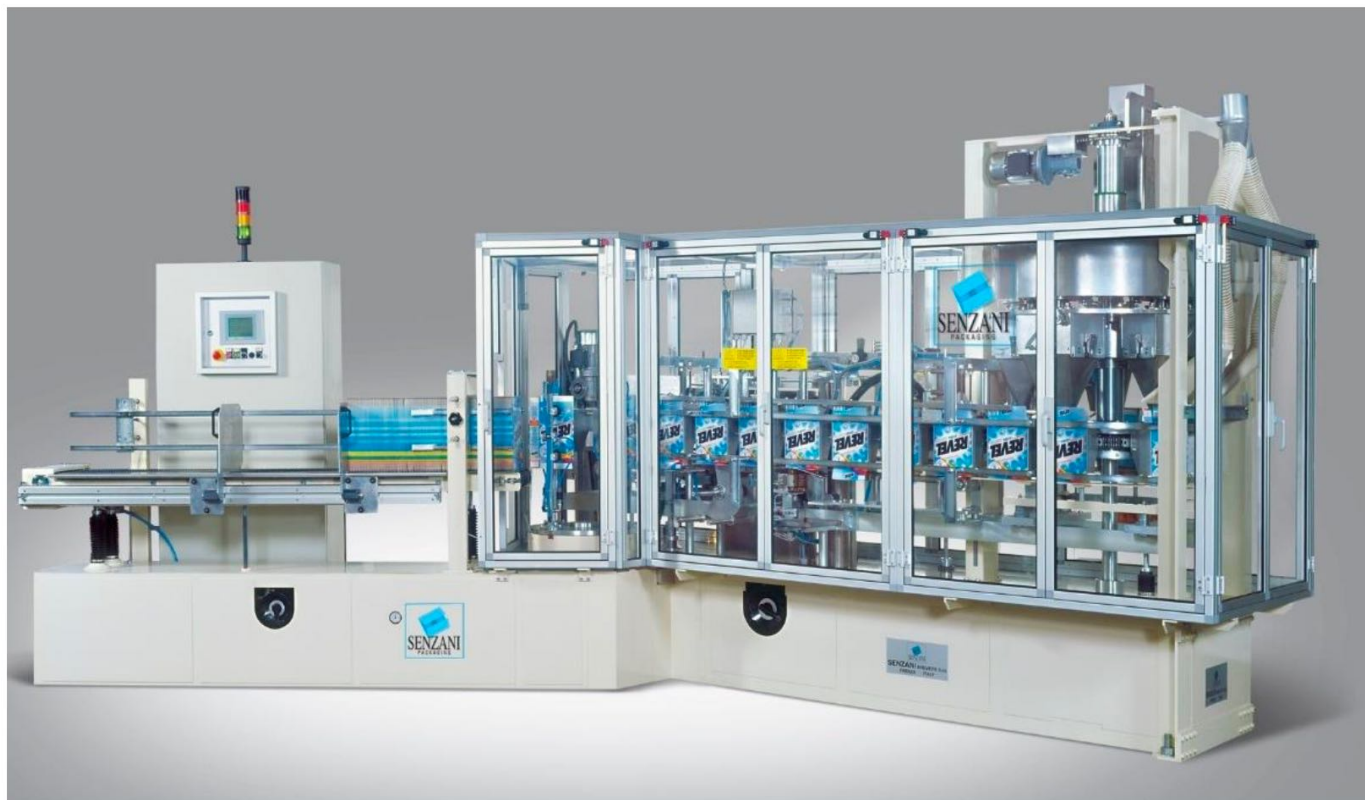


ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ ПАКУВАЛЬНОГО КОМПЛЕКСУ



Розташування вузлів може бути змінено за згодою сторін.

ФАСОВКА ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ В КАРТОННІ ПАЧКИ



Фасувальна машина CM5SX

Зображення призначене тільки для ознайомлення і може відрізнятися від зовнішнього вигляду обладнання, що постачається

ПРИНЦИП РОБОТИ ФАСУВАЛЬНОГО АВТОМАТУ

Картонний магазин і система відкривання

Картриджі магазину забезпечені прямою подачею картонних коробок і обертається екстракційної револьверної головкою для захоплення і вставки картонних коробок в утримувачі. Бічна щітка в картриджі забезпечує правильне положення картонної коробки в області вилучення. Рукоятки супроводжують витягнуту коробку, повертаючи її відповідно до держателю коробки, і завершують операцію відкривання коробки і її ідеального розташування в утримувачі коробки. Передбачено вакуумний насос для вилучення плоских коробок з магазину.

Сигналізована система безпеки виявляє наявність картонної коробки перед склеюванням, щоб запобігти вивантаження продукту, якщо картонна коробка не перебуває в зоні заповнювання картонної коробки. Швидкоз'ємні держателі картонної коробки фіксуються на блоках, з'єднаних безпосередньо з попередньо розтягнутим транспортним ланцюгом, що утворює карусель, який обертає за годинниковою стрілкою і створює безперервний рух навколо двох головних валів машин. Тримачі паперових коробок оснащені швидкодіючим з'єднанням для легкої зміни формату пачки.



Заповнення блоку пачки

Об'ємна наповнювальна головка оснащена 5 телескопічними дозуючими чашками з швидким випуском для швидкої зміни розміру. Об'ємна головка оснащена сервоприводом для ручного регулювання (за допомогою кнопки) або автоматичного регулювання за допомогою зворотного зв'язку від нижнього контрольного ваг і сопел для видалення пилу, щоб підтримувати наповнення в чистоті. Пристрій для вібрації продукту, розташований під зоною вивантаження продукту, належним чином осаджує сіль в картонну коробку. Розливний блок також обладнаний системою перевірки коробок і системою відбракування для неправильно заповнених і не проклеєних коробок (наприклад, коробок з клеєм, який висох на відкритих клапанах після зупинки машини).



Система закривання пачки

Система закривання нижнього і верхнього клапанів конфігурує з системи нанесення клею-розплаву, що обертаються підкладкових колесах і фіксованих направляючих для складання і закриття клапанів. Потім коробки переносяться з держателів картонних коробок в компресійний конвеєр і однолінійний вихідний конвеєр, щоб забезпечити остаточну сушку клею. Картонер укомплектований полікарбонатними захисними огороженнями з дверними вимикачами для зупинки машини в разі її відкриття. Базова конструкція машини оснащена головним двигуном з інверторним керуванням і ланцюговими передачами, регульованими вручну.



Примітка. Всі деталі, що контактують з продуктом, виконані з нержавіючої сталі AISI 316L (включаючи випускні воронки), і машина має антикорозійну обробку для обробки сольових продуктів.

Зважування і металодетектор

Машина складається з:

- фреймворк
- сенсорна панель
- електрошафа
- конвеєри
- металошукач
- ваги
- система відбракування
- антикорозійна обробка

Термозбіжна машина для групової упаковки

Коробки досягають пристрою на одній смузі і відхиляються, утворюючи дві смуги подачі за допомогою пневматичного ділителя. Подача зупиняється, щоб сформувати правильну кількість пачок, щоб активувати перший штовхач, який живить основний штовхач, переміщаючи продукт вперед. Таким чином, основний штовхач може переміщати коробки в зону упаковки і запечатування, де верхній і нижній рулони плівки розмотуються завдяки системі з регульованим кулачком. Термозбіжний тунель оснащений запатентованою теплоізоляцією, щоб знизити енергоспоживання і завжди зберігати зовнішні поверхні холодними.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Рамний дизайн і фарбування	Зроблено зі сталі, пофарбована RAL 9007; легкий і ергономічний доступ; вільний перегляд всіх компонентів і рухів
Обробка поверхні машини	Антикорозійна і нержавіюча сталь
Захист та гігієна	Антикорозійна обробка всіх контактних частин з продуктом з нержавіючої сталі AISI 304
Дисплей	Повноколірний, графічний сенсорний екран
Прокладка кабелю	
Розташування кабельного каналу	Відкрита сітка типу Cablofil
Сигнальна лампа	Згідно EN 842: 1996 + A1: 2008
Колір електрошафи	RAL 7035
Клас захисту	Електрошафи, кабелі, двигуни: IP 54 Компоненти в електрошафі: IP 20
Програмне забезпечення	Senzani зберігає за собою інтелектуальну власність вихідного коду. Захищена і скопійовано, надається підтримка USB
Зв'язок з машиною	Промисловий Ethernet протокол зв'язку
Відповідності директивам з безпеки	Директива по машинобудуванню 2006/42 / EC
Стандарти безпеки	UNI / EN ISO 13849-1: 2015 Норми Категорія 3, рівень продуктивності (PL)=стандарти типу C
Рівень шуму	<80 дБ (A) на 1 м, вимірювань відповідно з UNI EN 11202: 2014
Маркування	CE

УМОВИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА	
Джерело живлення	400 В - 50 Гц 3 фази з нейтраллю + земля Максимальна зміна напруги +/- 10% Максимум. зміна частоти: +/- 2%
Допоміжне джерело живлення	24 V DC
Допустимі умови праці	Промислова будівля захищена від будь-яких атмосферних і екологічних ризиків Температура: мінімум 10 ° C - максимум 30 ° C (*) Максимальна вологість 50% при 40 ° C - більш високі рівні тільки в умовах відсутності конденсації (*) Обігрівачі або кондиціонери можуть бути запропоновані за запитом як опція
Необхідна подача повітря	0,6 МПа, без змащення сухе повітря

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

Найменування обладнання		Кількість	Ціна	Сума
1.	ВЕРТИКАЛЬНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА CM5 SX У комплекті - магазин для коробок і системою настройки - об'ємний дозатор - система наповнення - закриваючий блок - спеціальна машинна обробка для сольових продуктів включена - 1 повний набір деталей розміру для C01 Додатково включені в пропозицію - система зважування і металодетектор - термозбіжна машина - відвідний роликовий конвеєр	1	548 000,00	548 000,00
2.	Упаковка	1	2 200,00	2 200,00
3.	Доставка	1	8 000,00	8 000,00
Всього, розділ				558 200,00
Інтеграція				
4.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	54 000,00	54 000,00
Разом з монтажем				612 200,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

7-11 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника Повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

14 робочих днів

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ

Підготовчі роботи, що виконуються замовником:

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.

3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.



ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.