

№ Q260114.8551 14.01.2026

PACK 90 RT-M-Thermo

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОЇ ПАКУВАЛЬНОЇ МАШИНИ

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК

Казан Василь Іванович

Тел.: +38(044)500-91-63

Моб.: +38(067)694-33-67

vasyl.kazan@skladpack.ua

03680, Україна, м. Київ,

вул. Миколи Грінченка, 4



АВТОМАТИЧНА ПАКУВАЛЬНА МАШИНА PACK 90 RT-M-THERMO



Малюнок призначений тільки для ознайомлення і може відрізнятися від зовнішнього вигляду обладнання, що постачається.

ОСНОВНА ІНФОРМАЦІЯ ПРО ПРОЕКТ

Продукт:

Різна хлібобулочна продукція, включаючи булочки, круглі пиріжки, сирні палички, пончики, плетениці, трубочки, рулети, вареники та бейгли, які можуть бути упаковані з лотком або без нього.

Розміри продукції: Детальна інформація про розміри та вагу продуктів наведена в таблиці на сторінці 2.

Кількість виробів у пакуванні:

Вказана в таблиці на сторінці 2. У разі пакування декількох продуктів у одному пакеті вони будуть розміщені в лотку для забезпечення зручності та естетичності.

Швидкість виробництва:

Машина здатна забезпечити швидкість до 30 упаковок на хвилину залежно від якості плівки та можливостей оператора.

Подавання продукції:

Виконується вручну.

Тип упаковки:

Pillow type – пакети з довгим швом на дні продукту.

Максимальна ширина рулону плівки:

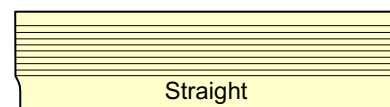
500 мм.

Напрямок потоку:

Зліва направо (з точки зору оператора), можливий інверсний варіант за запитом.

Електропостачання:

380–400 В, 50/60 Гц.



ТАБЛИЦЯ РОЗМІРІВ ПРОДУКЦІЇ

Назва продукту	Вага (г)	Глибина (м)	Ширина (м)	Висота (м)
Булочка з корицею	100	0,04	0,08	0,08
Булочка 'Равлик' з вишневим наповненням	100	0,11	0,11	0,05
Булочка 'Равлик' з чорничним наповненням	100	0,11	0,11	0,05
Сирний чізкейк	100	0,12	0,12	0,05
Вишневий пиріг (упакований)	100	0,12	0,07	0,08
Яблучний пиріг (упакований)	100	0,12	0,07	0,08
Сливовий пиріг (упакований)	100	0,12	0,07	0,08
Чорничний пиріг (упакований)	100	0,12	0,07	0,08
Молочні булочки (4 шт. по 40 г)	160	0,23	0,12	0,1
Булочка з кремом і родзинками (2 шт. по 100 г)	200	0,19	0,12	0,05
Булочка з маковою начинкою (2 шт. по 100 г)	200	0,12	0,21	0,08
Вершкова булочка (2 шт. по 100 г)	200	0,2	0,13	0,1
Булочки з корицею (2 шт. по 100 г)	200	0,19	0,12	0,1
Булочки з маком (2 шт. по 100 г)	200	0,19	0,12	0,1
Сирна паличка (2 шт. по 70 г)	140	0,27	0,12	0,05
Булочка для хот-дога (2 шт. по 80 г)	160	0,27	0,12	0,05
Булочка з кунжутом (2 шт. по 80 г)	160	0,22	0,12	0,1
Булочка з цукром	200	0,17	0,17	0,06
Булочка для бургера (2 шт. по 110 г)	220	0,26	0,12	0,1
Пончик з часником	230	0,22	0,13	0,1
Макова плетениця	250	0,24	0,12	0,05
Плетениця з сиром	250	0,24	0,12	0,05
Трубочки з вишнею	250	0,21	0,14	0,05
Трубочки з яблуком	250	0,21	0,14	0,05
Маковий рулет	270	0,2	0,1	0,1
Рулет із яблучним джемом	270	0,2	0,1	0,1
Голландський кекс	300	0,15	0,1	0,1
Вареник з абрикосовим наповненням	330	0,22	0,13	0,1
Вареник із вишневим наповненням	330	0,22	0,13	0,1
Вареник із малиновим наповненням	330	0,22	0,13	0,1
Млинець із згущеним молоком	330	0,22	0,13	0,1
Рулетики з вишнею	360	0,22	0,13	0,1
Рулетики з маком і лимоном	360	0,22	0,13	0,1
Шоколадні рулетики з лимоном	360	0,22	0,13	0,1
Бейгли з висівками (4 шт. по 50 г)	200	0,23	0,12	0,1



ОСНОВНЕ ОБЛАДНАННЯ

Електронна пакувальна машина для низько- та середньопродуктивного виробництва, модель Pack 90 RT-M-Thermo

Основні технічні характеристики:

- **Напрямок потоку продукту:** зліва направо з точки зору оператора. (Інверсія напрямку справа наліво можлива за запитом).
- **Ергономічний дизайн:** забезпечує легкий доступ для очищення та обслуговування відповідно до міжнародних стандартів гігієни та безпеки, сертифіковано за CE.
- **Рама машини:** виготовлена з електрозварної сталевий пластини із вертикальною основною пластиною. Ця конструкція дозволяє надійно закріпити всі групи обладнання на консолях, що мінімізує час на очищення та обслуговування.
- **Електрична панель:** інтегрована в раму машини, відповідає стандартам CE щодо електромагнітної сумісності та низької напруги.
- **Дверцята з петлями та блокуванням безпеки:** дозволяють швидкий доступ до основних робочих груп і забезпечують захист оператора під час роботи.
- **Прозорий захисний екран:** оснащений вимикачем безпеки, який зупиняє машину при відкритті. Закриває всі рухомі частини машини, включаючи зону формування пакета та вихідний конвеєр.
- **Матеріали:** усі частини, що контактують із продуктом, виготовлені з нержавіючої сталі та/або пластику, безпечного для харчових продуктів.
- **Механічні компоненти:** усі деталі виготовлені компанією Synchronpack із лазерним маркуванням для швидкої ідентифікації запчастин.
- **Основні рухи:** здійснюються через двигуни, які безпосередньо підключені до груп руху. Це усуває потребу у проміжних передачах, знижує рівень шуму машини та спрощує обслуговування.

Керування машиною:

Машина Pack 90 оснащена чотирма незалежними двигунами:

1. **Конвеєр подачі продукту:** Brushless Servo Motor.
2. **Група поздовжнього запаювання:** Brushless Servo Motor.
3. **Група поперечного запаювання і різання:** Brushless Servo Motor.
4. **Вихідний конвеєр:** Brushless Servo Motor.

- **Контроль осі:** модель RP-O від Phoenix Contact (Robox).
- **Кольоровий 10-дюймовий сенсорний екран:** для керування роботою машини та доступу до налаштувань.

Функції та параметри, що контролюються через сенсорний екран:

- Миттєва швидкість виробництва (уп./хв).
- Довжина пакета (мм).
- Центрування продукту та плівки.
- Центрування зображення плівки відносно ножа.
- Позиція зупинки поперечних щелеп запаювання (0–360°).
- Ширина дуги щелеп у зоні запаювання (0–360°).
- Зменшення швидкості щелеп у зоні запаювання (%).
- Температура нагрівальних елементів.
- Температура верхніх і нижніх поперечних щелеп запаювання.
- Лічильник виробництва: частковий і загальний.
- Збереження до 50 програм налаштувань.



КОМПОНЕНТИ ОБЛАДНАННЯ

Конвеєр подачі продукту:

- Загальна довжина: 1 100 мм. Можливе замовлення спеціальної довжини.
- Бокова ланцюгова передача для уникнення забруднення продукту.
- Змінні безгвинтові штовхачі для легкої заміни та обслуговування.
- Знімні бічні панелі для спрощення очищення та профілактичного обслуговування.

Тримач рулону плівки:

- Розширювальний вал із масштабами та фіксатором для центрування рулону.
- Пропорційна система гальмування для підтримання постійного натягу плівки.
- Фотоелемент для виявлення друкованих міток на плівці.
- Можливість встановлення будь-якого типу принтера чи кодера (опційно).

Формувальний блок:

- Повністю регулюється за шириною та висотою за допомогою ручних коліс відповідно до характеристик продукту та плівки.

ГРУПИ ЗАПАЮВАННЯ ТА РІЗАННЯ

Поздовжня група запаювання:

- Горизонтальна пластина з трьома парами роликів:
 1. Нагріті ролики для попереднього нагрівання плівки.
 2. Ролики для запаювання.
 3. Холодні ролики кінцевої форми для формування кінцевого шва.
- Знімна верхня кришка для зручного очищення та огляду.
- Пневматичний пристрій для відокремлення роликів для легкої заправки плівки.

Поперечна група запаювання і різання:

- Нагрівальні елементи і термопари розташовані на краях щелеп для точного контролю температури.
- Рифлена структура щелеп оптимізує запаювання.
- Профіль ножа доступний у прямій та зигзагоподібній формі (за замовчуванням постачається прямий).
- Регулятор висоти щелеп для центрування запаювання відносно висоти продукту.

Вихідний конвеєр:

- Оснащений Brushless Servo Motor для стабільної роботи.



ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Значення
Щелепи (діаметр х ширина), мм	150 x 200
Кількість щелеп для запаювання	2 / 1
Довжина продукту (мм)	80–220 / 120–450
Ширина продукту (мм)	10–170
Висота продукту (мм)	1–75
Пам'ять продукту	40
Механічна швидкість (уп./хв)	до 200 / 120
Швидкість плівки (м/хв)	до 30
Максимальна ширина рулону (мм)	500
Максимальний діаметр рулону (мм)	300
Діаметр втулки (мм)	76
Електроживлення	380 V III + PE + N (50/60 Гц)
Максимальна потужність (кВт)	від 6 до 8
Рівень шуму	менше 80 дБ (А)
Колір	Сріблястий металік (RAL 9007)
Габарити (Д х Ш х В), мм	3500 x 1265 x 1630
Вага (залежно від конфігурації)	від 700 до 900 кг

Примітки:

1. Вказані максимальні розміри продуктів не можуть використовуватися одночасно.
2. Швидкість виробництва залежить від якості плівки та характеристик продукту.
3. Усі технічні дані є орієнтовними та можуть бути змінені в будь-який момент без попереднього повідомлення.
4. USB-накопичувач із повним інструкційним посібником буде поставлений разом із машиною. Друкована копія може бути надана за запитом (оплачується окремо). Посібники доступні іспанською, англійською та французькою мовами. Переклад на інші мови оцінюється окремо.



ДОДАТКОВІ АКСЕСУАРИ

Ref. 1201

Кожен додатковий метр секції конвеєра для подачі продукту для збільшення доступної довжини, придатний для ручної, напівавтоматичної або автоматичної подачі.

Ref. 2002

Підготовка для керування електричним інтерфейсом етикетувальника, включаючи додаткові ролики для плівки.

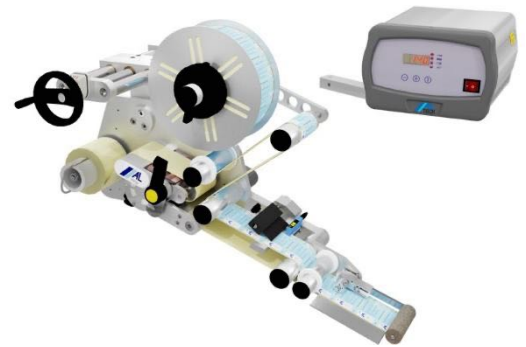
Параметри центрування етикеток і активації етикетувальника можуть зберігатися у форматній пам'яті машини, пов'язаній із кодом формату продукту.

Відображення сигналу помилки етикетувальника на сенсорному екрані машини (за умови, що пристрій оснащений відповідним вихідним сигналом).

Ref. 3211

Головка для етикетування ALSTEP "M", для автоматичного нанесення самоклеючих етикеток шириною до 200 мм (мінімальна ширина 55 мм, максимальна 202 мм).

- Кроковий двигун.
- Регульована швидкість подачі етикеток до 20 м/хв.
- Зручне бокове вставляння паперу.
- Намотування підкладки з етикеток на дисковий колектор.
- Алюмінієвий окремий контрольний блок із шестизначним дисплеєм та кнопками для програмування:
 - Швидкість подачі етикеток (м/хв).
 - Зміщення етикетки (мм).
 - Затримка нанесення етикетки (мм) та реєстр.
 - Відображення:
 - Лічильник.
 - Поточна швидкість нанесення етикеток (шт./хв).
 - Сигнал про розрив або закінчення рулону.



Функція зберігання кроків і автоматичного відновлення втрачених етикеток.

Функція JOG для позиціонування першої етикетки.

ST50

Модуль для інтеграції принтера TXxx (серії Sato) і сумісних, що включає:

- Алюмінієву пластину для монтажу на головки ALstep або ALritma.
- Регулятор натягу плівки для контролю петлі.

CE01

Відстеження етикеток за допомогою вилкоподібного фотодатчика для **непрозорих етикеток** із налаштуванням чутливості та LED для виявлення проміжків між етикетками та підкладкою.

LP01

Відстеження продукту за допомогою рефлекторного фотоелемента для запуску циклу етикетування. Оснащено регульованим монтажним кріпленням.

PR00

Блок розмотування рулонів діаметром 300 мм, оснащений гальмом рулону, що керується через регулятор натягу плівки. Алюмінієві напрямні диски блоку розмотування. Розширювальний шпindel для рулонів Ø 3" (76 мм).

AE21

Жорстка планка для знімання етикеток із адаптивним роликом, змонтована на пружинному кронштейні.

FD01

Затискний регульований кронштейн для позиціонування головки етикетувальника по двох осях за допомогою ручних коліс і лічильників.

CS02

Контроль закінчення рулону за допомогою оптичного датчика на задній стороні диска розмотування, що включає:

- Попереджувальне повідомлення на дисплеї.
- Переривчастий світловий сигнал при наближенні до кінця рулону.

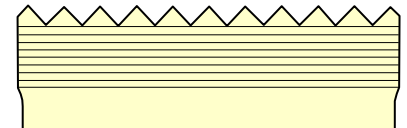
CS01

Енкодер для автоматичного контролю швидкості подачі етикеток, оснащений колесом і кріпильним пристроєм.

ДОДАТКОВІ ОПЦІЇ

Ref. 1520

Набір із 1 спеціального ножа та 1 спеціальної наковальні із зигзагоподібною формою для полегшення відкривання упаковки.



Ref. 1801

Функція **"NO PRODUCT – NO PACK"**:

Зупиняє всі рухи машини, крім конвеєра подачі, протягом "х" циклів у разі виявлення за допомогою фотоелемента відсутності продукту (пустий крок) на будь-якому етапі конвеєра подачі машини.

Цей пристрій запобігає створенню пустих пакетів, що дозволяє економити плівку.

Функція особливо корисна для машин із ручним завантаженням, а також на виробничих лініях, де можливі перебої у подачі продукту.

Система виявляє лише пусті кроки. Вона не може визначити відсутність окремих продуктів у мультипакетах, що складаються з декількох одиниць.

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

Найменування обладнання		Кількість	Ціна	Сума
1.	Флоу-пакувальник PACK 90 RT-M-Thermo арт. 90-112 з обладнанням: - Додатковий метр конвеєра для подачі арт. 1201 - Підготовка до керування електричним інтерфейсом етикетувальника арт. 2002 - Головка для етикетування ALSTEP "M" арт. 3211	1	76 450,00	76 450,00
2.	Упаковка для наземного транспорту	1	1 500,00	1 500,00
3.	Дистанційна підтримка для встановлення та запуску (5 робочих днів)	1	3 200,00	3 200,00
4.	Доставка	1	3 000,00	3 000,00
			Всього, розділ	84 150,00
Додаткові опції				
5.	Доповнення із зигзагоподібним ножом арт. 1520	1	1 320,00	1 320,00
6.	Функція "No Product – No Pack" арт. 1801	1	3 300,00	3 300,00
Інтеграція				
7.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	4 000,00	4 000,00
Разом з монтажем, без опцій				88 150,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата за згодою сторін

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

5-6 місяців

Термін дії пропозиції

до 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника Повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

5 робочих днів

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ

Підготовчі роботи, що виконуються замовником:

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.

4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
CEO компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.