

№ Q260102.8352 02.01.2026

S250 + DKO-2

**КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ
ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ
АВТОМАТИЧНОЇ ЛІНІЇ ФАСУВАННЯ
В «ПАКЕТ ПОДУШКА»**

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК

Казан Василь Іванович

Тел.: +38(044)500-91-63

Моб.: +38(067)694-33-67

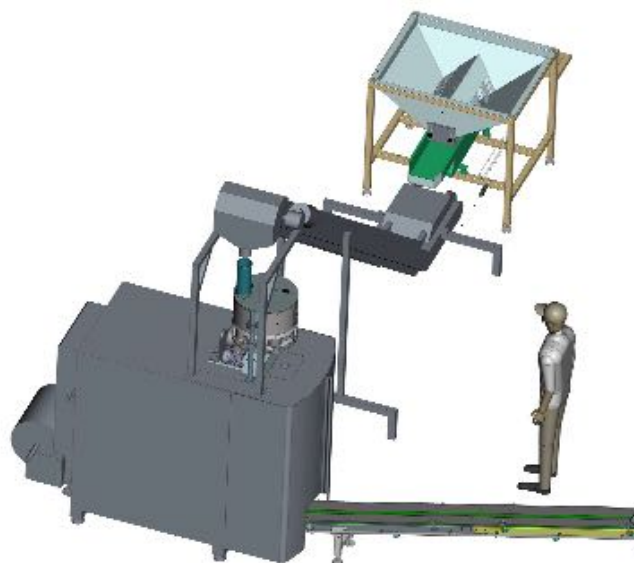
vasyl.kazan@skladpack.ua

03680, Україна, м. Київ,

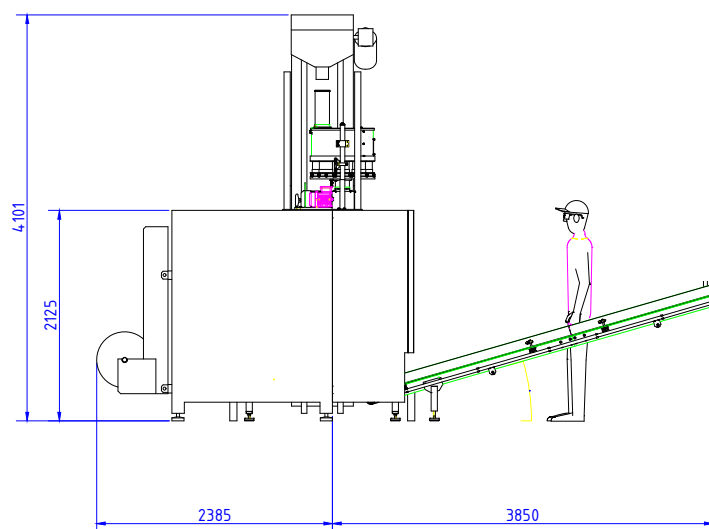
вул. Миколи Грінченка, 4



ВІЗУАЛІЗАЦІЯ ДІЛЯНКИ ФАСУВАННЯ

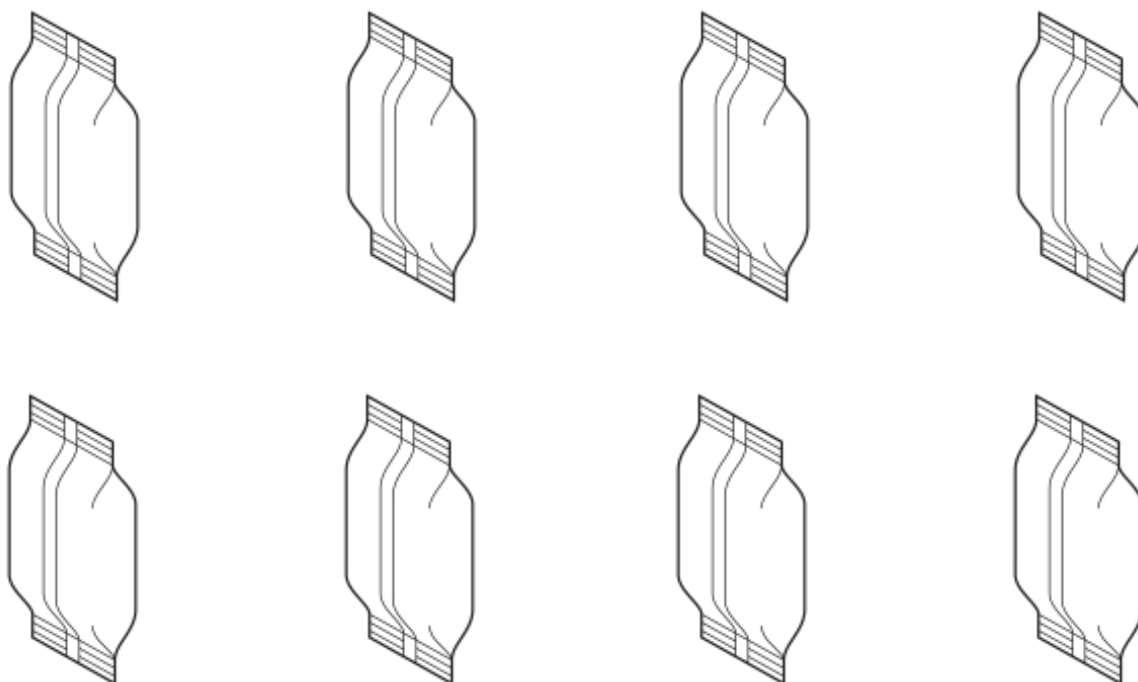


ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ ДІЛЯНКИ ФАСУВАННЯ



Макет для ознайомлення, розташування вузлів може бути зміненим за згодою сторін.

СПЕЦИФІКАЦІЯ ПРОЕКТУ	
Продукт	кристалічний цукор
Вага / Об'єм	1,0 кг (максимальний пакет ширина 250 мм, довжина 390 мм – подушка)
Форма пакету	ширина пакета – 60 – 250 мм; довжина пакета – 60 – 390 мм
Форма пакету	пакет подушка
Плівка	термічно зварювальна БОПП
Дозатор	об'ємний дозатор ДКО-2
Продуктивність	на дозу 1,0 кг – 50 – 60 пакетів/хв



Продуктивність буде залежати від характеристик продукту, розмірів упаковки, якості плівки, подачі продукту та умов довкілля. Це має бути підтверджено під час випробувань з оригінальною плівкою та продуктом.



КОМПЛЕКТАЦІЯ МАШИНИ S 250

- Вертикальна машина S 250
- Об'ємний дозатор ДКО-2
- Підвідний транспортер
- Відвідний транспортер



ТЕХНІЧНИЙ ОПИС ВЕРТИКАЛЬНОГО ПАКУВАЛЬНОГО МОДУЛЯ S 250

Машина S 250 має вертикальну шлангову пакувальну машину виготовлену з нержавіючої сталі. Призначена для пакування штучних виробів або сипучих продуктів або важко сипучих продуктів чи рідин у пакети. Машина комплектується різними дозаторами від залежності від продукту, який фасується. Машина комплектується різними опціями – відвисити від бажання клієнта... напр. подає транспортер, відвідний транспортер, принтер, центрування друку, пристроєм формування плоского дна, колодками з євро просіканням і т.д. Тубус та комір – форматна частина дозволяє швидку заміну та налагодження. Все, що налаштовується комплектовано лінійками для швидкого налагодження. Машина S300 використовує сучасні технології, має сучасне рішення та високу продуктивність. Габаритна площа машини є маленька і це дозволяє установку в менших виробництвах. площі.

Пакети виготовляються із рулону пакувального матеріалу, розташованого в задній частині машини. Пакувальний матеріал відмотується через систему валиків, формувального коміра і вертикально укладеної трубки - тубуса, де утворюється нескінченний шланг. На пакеті проводиться поздовжнє та поперечне зварювання за допомогою зварювальних колодок. Подача плівки на довжину пакета проводиться парою зубчастих ременів. У момент стиснення поперечних колодок через трубу продукт надходить у пакет, далі відбувається відокремлення пакетів за допомогою ножа. Готові пакети надходять відвідним конвеєром до подальшої маніпуляції.

Привід основних вузлів електромеханічний, допоміжні вузли мають пневмопривід. Управління **сучасної системи SIEMENS, яка була спеціально розроблена компанією Siemens** для робіт в пакувальних машинах. Управління повністю керує всіма параметрами, дозволяє плавно змінювати довжину пакетів, кількість доз в один пакет та інше.

Рама машини виготовлена з нержавіючої сталі AISI 304

Машину можна комплектувати тубусом за бажанням покупця /розмір/. напр. слід. опціями:

- Різні дозатори
- Інертний газ
- Транспортер, що подає та відводить.
- Пристрої для друку на плівку
- Плоске дно
- Колодки з просіканням
- Стіл, що обертається

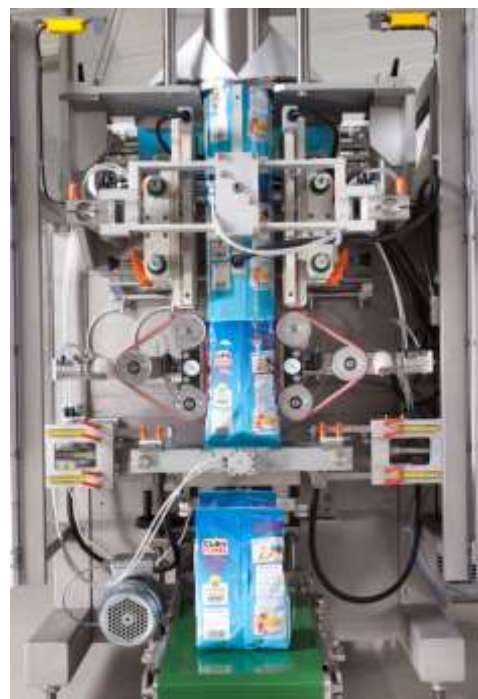


СТАНДАРТНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ ТА СТАНДАРТИ МАШИН

ТЕХНІЧНА СПЕЦИФІКАЦІЯ	
Двигуни	Siemens / Lenze
Частотні блоки	Siemens (Lenze, Schneider)
Серводвигуни	Siemens
PLC управління	Siemens Simatic или Simotion, Rockwell Automation
Датчики	Wenglor ,Sick , Festo, Rechner Sensors
Ступінь захисту IP	IP44/IP54
Комунікація	Ethernet, EtherCAT или Profibus communication
HMI	Siemens, Coloured touch screen
Пневматика	Festo
Провід	Lappkabel
Вакуумна помпа	Becker
Ремені, стрічки	Ammeraal Beltech (Habasit)
Зубчасті ремені	Ammeraal Beltech (Habasit) Moeller (Telemecanique) Weidmüller
Викликачі	Telemecanique (Wieland)
Конектори	Lappkabel
Датчика безпеки	Becker

СТАНДАРТНІ КОМПЛЕКТУЮЧІ МАШИНИ (НАШ СТАНДАРТ)

1. Машина з нержавіючої сталі
2. Машина підготовлена для різних видів пакетів
3. IRC /інкрементальний датчик/ для точної довжини пакета
4. Фотодатчик
5. Рух поперечної колодки за допомогою сервоприводу
6. Сучасна станція для зварювання
7. Формуючий тубус – розмір під вимогу замовника
8. Система відмотки плівки – відмотка двигуном
9. Siemens або Allen Bradley PLC увімк. кольоровий HMI
10. Протягування плівки механічно або за допомогою вакуумних ременів
11. Швидка заміна формату
12. Гальмо на відмотуванні плівки
13. Автоматичне центрування плівки на тубус
14. Пульт управління на плечі чи шафі
15. Верхня плита на машині
17. Вентилятор на електро-шафі
18. Скоління для пакетів
19. Festo пневматика
20. СЕ кожухи безпеки
21. Конектори для швидкої заміни колодок
22. Інструкція із заправлення плівки у пристрій відмотки



ТЕХНІЧНІ ПАРАМЕТРИ МАШИНИ S 250	
Розміри	2200 мм глибина x 1000 мм ширина x 1700 мм висота (без дозатора)
Маса	900 кг увімк. Формувач
Можливості	Ширина пакета 60 мм – 250 мм Довжина пакету 60 мм – 390 мм
Ширина шва	Поперечні шви 13,5 мм (це стандарт – інші можна обговорити) Поздовжній шов 10,0 мм (це стандарт – інші можна обговорити)
Макс. положення поперечних колодок від себе - налаштовується на пульті керування	
Рух	Siemens або Allen Bradley servo with servo amplifiers
Швидкість	Вказана вище
PLC	Siemens або Allen Bradley вкл. кольоровий HMI
Машина	Нержавіюча сталь та дюраль, без фарби
Електроживлення	240/400 Вольт, 3 фази N/PE, 50 Hz 3 x 480 V, 50/60 Hz; 3 x 400 V, 50/60 Hz, 3 x 220 V, 50/60 Hz
Встановлена потужність	6,3 kVA
Тиск повітря	6 bar (0,6 MPa) мінімум, чисте та сухе повітря
Витрата повітря	прибл.0,5 NL на 1 цикл (зависит від комплектації)
Енергоспоживання	2,5 кВт/год
Ступінь захисту	IP 44 / IP 54
Макс. ширина плівки	640 мм
Внутрішній діаметр втулки	70-76 мм
Зовнішній макс. діаметр рулону плівки	450 мм

Рух

-Механічне рух поперечної колодки, Siemens або Allen Bradley Servo drive

Перевага: високий тиск колодок при зварюванні

Перевага: витрата колодок налаштовується з пулту управління

Перевага: Siemens сервопідсилювачі мають функцію рекуперації. І це економить енергію

PLC

Перевага: структура програми відповідає OMAC (Open Modular Architecture Controls association)

Перевага: Siemens або Allen Bradley має точну регуляцію температури з можливістю автоматичного налаштування (через PID регулятор)

Перевага: Потужне управління гарантує високу швидкість обладнання при тому, що гарантована точність дозування.

Перевага: До машини можна підключити 2 Ethernets (пізні IP addresses)

Перевага: Web Client optional – віддалений доступ

Протяжка плівки

Два двигуни для протягування плівки управляються системою Simotion (без частотних блоків – частотні блоки встановлені прямо в системі Simotion)

Перевага: робота без зносу та точна протяжка

- ремені протяжки приходять на тубус за допомогою пневм. циліндра

Перевага: мінімальний знос

- плавне налаштування тиску ременів

Перевага: точне налаштування тиску /відвисити від плівки/

- відмотування плівки через плече з автоматичним гальмом

Перевага: плавна робота відмотування плівки

- Протягування плівки з рулону до коміра йде через одну несучу раму

Перевага: корекція руху плівки відбувається відразу

- Корекція руху плівки кроковим двигуном

Перевага: простий і точне рух

- Довжина пакета контролюється фото датчиком у комбінації з IRC датчиком

Перевага: точна довжина пакета

- автоматична зупинка машини у разі закінчилася плівка

Перевага: просте з'єднання старого та нового рулону

Зварювання

- колодки з постійним нагріванням

Перевага: температура колодок змінюється лише в межах $\pm 0,5$ о С

- охолодження місця зварювання стисненим повітрям

Перевага: швидке охолодження шва

- пристрій для перевантаження з автоматичним зупиненням машини

Перевага: захист колодок у разі продукту у колодках

- Контроль температури електронікою Siemens або Allen Bradley з індикацією

Перевага: точне регулювання температури

- Растр на поперечній колодці

Перевага: візуально атрактивна та герметичність швів

- Система контролю за посиленням стиску колодок при зварюванні з автоматичним вилученням машини (охорона механізму – продукт у колодках)

- на замовлення можлива комплектація імпульсними колодками з регуляцією імпульсу

Рама

- модульна конструкція, електро шафа інтегрована в машині

Перевага: проста рама, що легко налагоджується – пов'язана з продуктом, подачею продукту та відведенням готової продукції /відвисити від клієнта/

- рама з нержавіючої сталі

Перевага: все відповідає гігієнічним нормам, спеціально конструйований для харчової промисловості, довга експлуатація, завжди виглядає як нова і тому міцно тримає свою ціну

- закрита шафа руху

Перевага: захист від пила

- кожух із міцного карбонату

Перевага: обслуговуючий персонал керує машиною машиною через пульт керування та одночасно робить налагодження машини. Кожух зроблений під відповідний транспортер.

- привабливий зовнішній вигляд

Перевага: маленький горизонтальний розмір гарантує привабливий зовнішній вигляд

Тубус та комір

Перевага: швидка та проста заміна форматів - все виготовлено з нержавіючої сталі

Перевага: відповідно до норм для харчової продуктивності (food grade standard)

Відмотування плівки:

- відмотування плівки це один блок який дозволяє регуляцію Перевага: мінімальний втрат плівки тому що приходить швидка корекція положення плівки

Контроль

- вхідні величини для швидкості та довжини пакета автоматично контролюються

Перевага: просте управління та обслуговування

- контроль довжини пакета через фото датчик та інкрементальний датчик

Перевага: точна довжина пакета, елімінація людської помилки, можливість працювати з плівкою без або з печаткою

- Можливість крокового режиму роботи машини

Перевага: ергономічна конструкція машини дозволяє оператору налагодити кроки

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

ЛІНІЯ ФАСУВАННЯ		Кількість	Ціна	Сума
1.	Машина S 250 (основна машина) - Електро інсталяція Siemens, пневматика Festo - Модем для діагностики - Рама під пакувальну машину Зварювання - Колодки з постійним нагріванням – 250 мм Формувач - Формуюча труба (ширина 50-250 мм) вкл. Комір та кріплення - Насипна вирва Приладдя - Оздоблення відмотки плівки для датувального пристрою термотрансферного типу - Датувальний пристрій Markem Imaje – SDX30i - Інтеграція датувального пристрою	1	88 600,00	88 600,00
2.	Дозатор + транспортери - Завантажувальний транспортер - Насипний бункер з нижнім віброжолобом - Об'ємний дозатор ДКО-2 - Мірні склянки 881 – 1675 cm - Відвідний транспортер - Запасні частини	1	54 200,00	54 200,00
3.	Упаковка	1	1 000,00	1 000,00
4.	Доставка	1	3 000,00	3 000,00
Всього, розділ				146 800,00
Інтеграція				
5.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	15 000,00	15 000,00
Разом з монтажем				161 800,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата за погодженням сторін

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

5-6 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

4 робочих дні

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ**Підготовчі роботи, що виконуються замовником:**

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодженню і налаштуванню обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.



ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.