

№ Q260102.8401 02.01.2026

ТЕСО ТЗ

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОГО ФОРМУВАЧА ЯЩИКІВ

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК

Казан Василь Іванович

Тел.: +38(044)500-91-63

Моб.: +38(067)694-33-67

vasyl.kazan@skladpack.ua

03680, Україна, м. Київ,

вул. Миколи Грінченка, 4



АВТОМАТИЧНИЙ ФОРМУВАЧ ЯЩИКІВ ТЕСО ТЗ

для складання та склеювання лотків із гофрокартону з посиленими кутовими ребрами



Зображення моделі ТЗ із укладальником ІМ04 (опція)

ОПИС ЦИКЛУ

1. Подача заготовки:

Одинарна заготовка витягується вакуумними присосками з магазину, де картонні листи розташовані горизонтально.

2. Переміщення заготовки:

Заготовка транспортується головним транспортним ланцюгом із фіксуючими упорами до станцій формування.

3. Попередня підготовка:

- Нанесення клею відбувається в автоматичному режимі.
- Кутова частина заготовки механічно згинається під кутом 90° для формування основи конструкції.

4. Формування кутових ребер:

Заготовка зупиняється на фінальній станції пресування, де, за допомогою спеціальної системи ТЕСО, завершується формування кутових ребер. Процес забезпечує відповідність стандартним формам і розмірам, доступним для виготовлення на цій машині.

5. Транспортування до зони формування:

Частково сформована заготовка переміщується в зону фінального формування, де наносяться додаткові лінії клею.

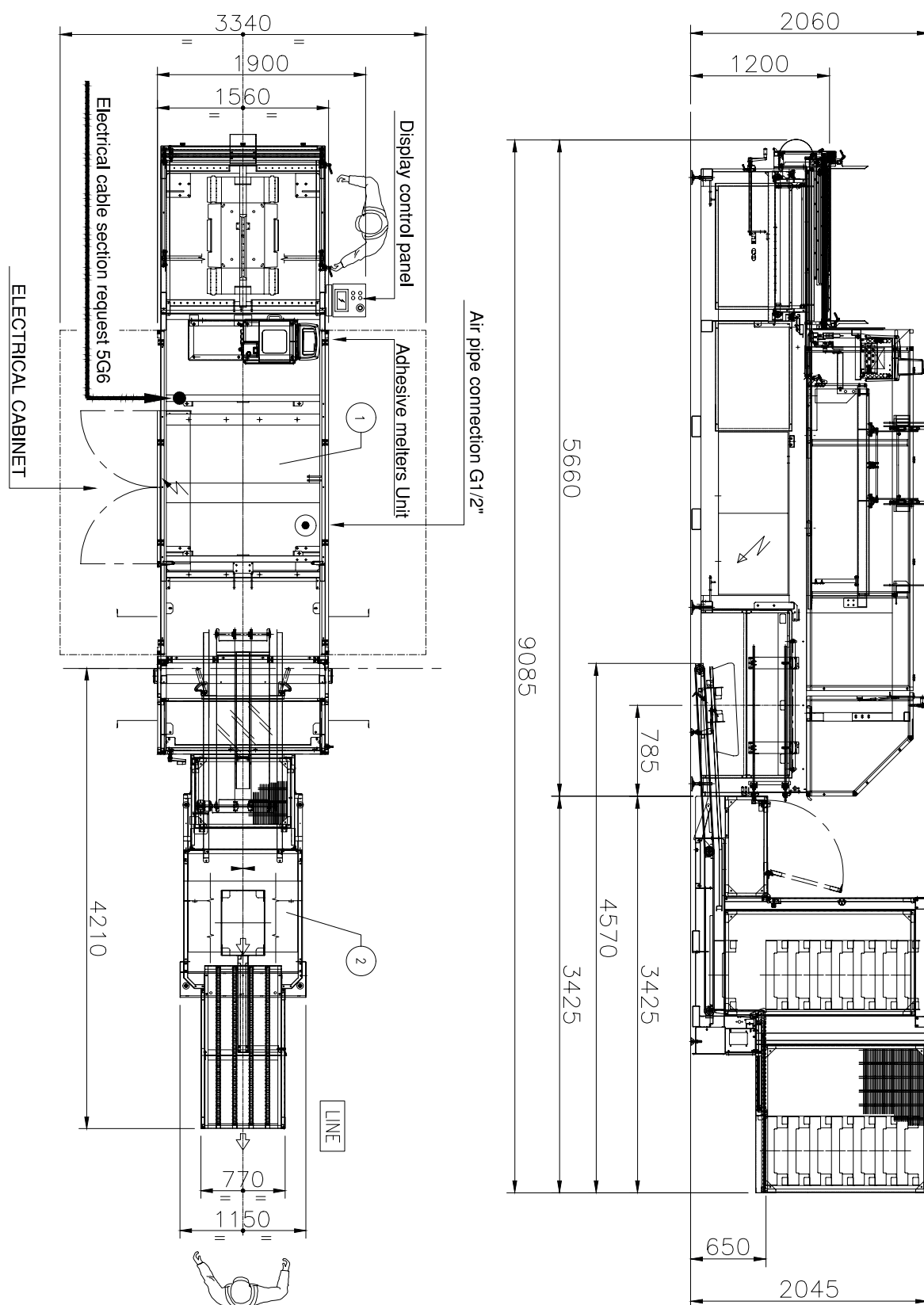
6. Фінальне складання лотка:

Заготовка точно позиціонується під пресом/шаблоном, який завершує складання лотка у формувальній станції.

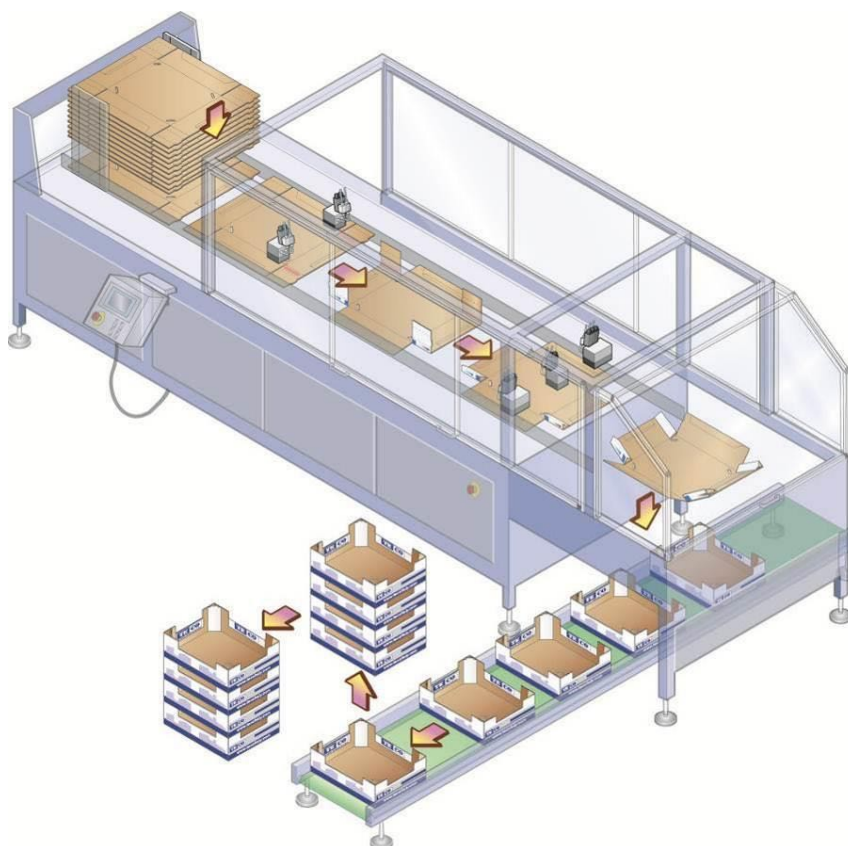
7. Вивантаження готових лотків:

Готові лотки падають із формувальної станції на конвеєрну стрічку, яка транспортує їх до укладальника Тесо ІМ04 (опція) для укладання.

ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ ОБЛАДНАННЯ



ОСНОВА ТЕХНІЧНОГО РІШЕННЯ



КОНСТРУКЦІЯ

- **Міцна рама** зварної конструкції з фарбованої сталі, що забезпечує високу надійність та довговічність.
- **Горизонтальний магазин заготовок** з великою місткістю для тривалого безперервного виробничого циклу.
- **Просте налаштування** опор заготовок у магазині за допомогою шкал.

ПОДАЧА ЗАГОТОВОК

- **Захоплення заготовок** здійснюється вакуумними присосками, керованими вакуумною системою на основі вентурі-метра (окрема система для кожного присоска).
- **Регулювання положення присосок** відповідно до розмірів заготовки виконується легко і доступно зовні машини.
- **Система напрямних заготовок** із верхнім рухомих механізмом дозволяє працювати з гнучким картоном.
- **Додаткова система транспортування заготовок**, яка поєднує моторизовані та ковзальні ролики, забезпечує роботу з тонким і легким картоном.

СКЛАДАННЯ КУТІВ

- **Механічна система попереднього складання кутів** працює за допомогою підйомних пристроїв для клапанів.
- **Система транспортування заготовок** реалізована на базі моторизованого ланцюга з фіксаторами та частотним інвертором, що дозволяє змінювати швидкість виробництва у будь-який момент.

- **Особливість транспортувального ланцюга:** можливість зупинки заготовки для точного формування кутів, незважаючи на безперервну швидкість.
- **Система складання кутів** включає:
 - Один пневматичний пристрій для відкритих кутів.
 - Два пристрої для закритих кутів (опція).

ПРЕСУВАННЯ КУТІВ

- **Пресувальні блоки кутів** розташовані з обох боків машини.
- **Налаштування блоків** здійснюється за допомогою маховиків із платформенними індикаторами.
- **Заміна типу кутів** (від відкритого до L-подібного) виконується швидко та інтуїтивно, без необхідності заміни деталей.
- **Система підйому пресувальних блоків** забезпечує легке видалення заготовок у разі необхідності або для технічного обслуговування. Для безпеки оператора система оснащена механічним блокуванням.

ФОРМУВАННЯ ЛОТКІВ

- **Пресова станція** виконує формування лотків за допомогою вертикального руху шаблону (розмір шаблону залежить від розмірів лотка).
- **Станція формування лотків** обладнана:
 - Бункерами та пневматичними пристроями для складання верхніх і бічних клапанів.
 - Пристроями для фіксації лотків і забезпечення правильного викиду готового продукту.

ДОДАТКОВІ ФУНКЦІЇ

- **Система швидкої зміни налаштувань** завдяки маховикам із платформенними індикаторами.
- **Регулювання напрямних заготовок:** незалежне налаштування передніх і задніх напрямних під магазином та у зоні формування.
- **Система гарячого клею:** базова конфігурація включає бак/насос, 4 трубки та 4 розпилювальні головки.
- **Посилені тримачі розпилювальних головок** для точного нанесення клею.

ЕЛЕМЕНТИ БЕЗПЕКИ

- **Прозорі захисні екрани** із метакрилату з алюмінієвими рамами. Мікровимикачі на бічних екранах механічно блокуються, поки пресувальні блоки повністю не підняті.

КЕРУВАННЯ

- **Електричний пульт керування.**
- **Інтерфейс HMI** з сенсорним екраном:
 - Легкий доступ до всіх даних машини (формат, статус, список помилок).
 - Пам'ять на 100 програм.
 - Сенсорний екран може бути встановлений на протилежній стороні машини за запитом.

ФАРБУВАННЯ

- **Рама:** RAL 5015.
- **Панелі:** RAL 7035.

СТАНДАРТИ

- Машина спроектована та виготовлена відповідно до правил безпеки CE: 2006/42/CE (2004/108/CE та 2006/95/CE).

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Швидкість виробництва:** до 35 лотків/хвилину (лотки з посиленими кутовими ребрами). Швидкість залежить від розмірів і якості картону.
- **Робоча температура:** від +5°C до +35°C.
- **Електроживлення:** 400 В – 50 Гц + GND + N.
- **Напруга управління:** 24 В постійного струму (VDC).
- **Встановлена потужність:** 7 кВт.
- **Споживання повітря:** 24,2 Нл/цикл.
- **Вага:** 2400 кг.
- **Робоча температура:** від +5°C до +35°C.

ГРАНИЧНІ РОЗМІРИ

- **Розміри заготовки (ДхШ):**

мін. 430х330 мм

макс. 1300х1000 мм

- **Розміри лотків (ДхШхВ):**

мін. 280х180х60 мм

макс. 600х600х250* мм

(*Висота з верхнім клапаном: 250 мм)

РОЗМІРИ, ЩО ВКЛЮЧЕНІ В ПОСТАЧАННЯ

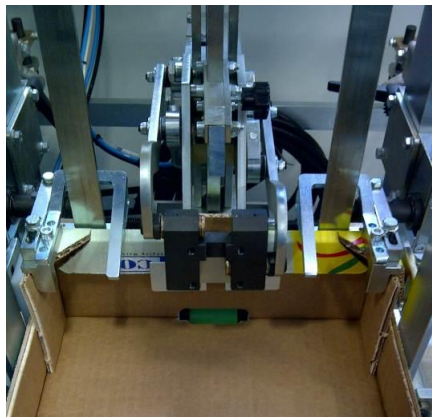


Поставка включає формати відповідно до специфікацій замовника.

МОЖЛИВІ АКСЕСУАРИ ДЛЯ ФОРМУВАЧА ЛОТКІВ ТЗ

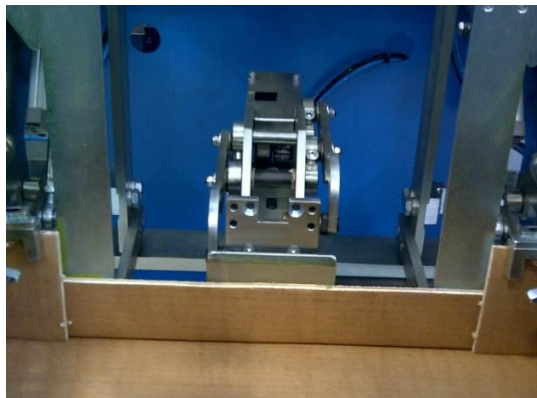
КОМПЛЕКТ ДВОРАЗОВОГО СКЛАДАННЯ КОРОТКИХ СТОРІН

- Пристрій для дворазового складання коротких сторін встановлений у секції формування лотків, легко доступний і може налаштовуватись незалежно.
- Пристрій електронно синхронізований з усіма іншими компонентами машини.
- Оснащений датчиками, які визначають відкриту позицію системи для уникнення пошкоджень у разі несправностей.
- Запасні частини однакові для комплектів дворазового складання як коротких, так і довгих сторін.
- Обмежувачі верху лотка змонтовані на окремій напрямній, що дозволяє компенсувати різну висоту при повному дворазовому складанні.
- Комплект включає додаткову трубку та розпилювальну головку з двома модульними блоками, форсунками та електроклапаном для нанесення клею на клапани.



КОМПЛЕКТ ДВОРАЗОВОГО СКЛАДАННЯ ДОВГИХ СТОРІН

- Пристрій для дворазового складання довгих сторін також встановлений у секції формування лотків, легко доступний і може налаштовуватись незалежно.
- Пристрій електронно синхронізований з усіма іншими компонентами машини.
- Оснащений датчиками, які визначають відкриту позицію системи для уникнення пошкоджень у разі несправностей.



КОМПЛЕКТ ІНСТРУМЕНТІВ ДЛЯ ЗАКРИТИХ КУТІВ – Т3

- Комплект інструментів для складання та склеювання посилених закритих кутів.
- Цей комплект встановлюється у зоні попереднього складання кутових клапанів.
- Керується за допомогою ПЛК машини, який синхронізує його роботу з іншими комплектами, що є в машині.
- Залежно від конфігурації лотків, комплект може бути активований або деактивований через інтерфейс HMI, що дозволяє працювати з лотками як із відкритими, так і закритими кутами, а також із простими платформними лотками без кутів.



МОЖЛИВІ АКСЕСУАРИ НА ВИХОДІ З ФОРМУВАЧА ЛОТКІВ Т3

АВТОМАТИЧНИЙ УКЛАДАЛЬНИК ТЕСО МОД. ІМ04

Автоматичний укладальник ІМ04 – це пристрій, який розташовується на виході формувача лотків і збирає та укладає готові лотки.

Особливості пристрою:

- Міцна рама зі зварної та фарбованої сталі.
- Транспортувальна стрічка для передачі готових лотків із виходу формувача до станції підйому/укладання.
- Моторизований механічний підйомний пристрій.
- Лічильник лотків для укладання, який легко програмується залежно від розмірів оброблюваних лотків.
- Транспортування укладених лотків за допомогою двох механічних рук із електронно синхронізованими двигунами.

- Вихідний роликовий транспортер на виході з укладальника.

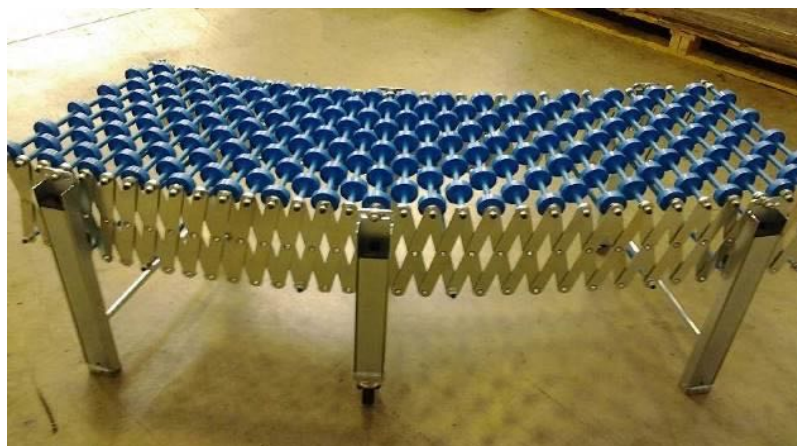
Додаткові функції:

- Дві фотокомірки для виявлення заторів на транспортувальній стрічці та під формувальною зоною.
- Захисні огороження машини з блокувальними вимикачами для забезпечення безпеки.



РОЗСУВНИЙ РОЛИКОВИЙ КОНВЕЙЄР L=4000

Роликовий конвеєр на ковзанках, гнучкий і розсувний до 4 метрів, призначений для збирання стопок лотків на виході з укладальника.



КОНФІГУРАЦІЯ НАЙКРАЩИМИ КОМПОНЕНТАМИ

Механічні компоненти:

- Редукторні двигуни: **BONFIGLIOLI\М.Т.**
- Електродвигуни: **M.G.M.**
- Лінійні напрямні: **HIWIN**
- Підшипники: **SKF / NSK**
- Ланцюги: **REGINA**
- Напівсферичні з'єднання: **NADELLA**

Пневматичні компоненти:

- Електроклапани: **SMC**
- Циліндри: **SMC**
- Регулятор тиску і фільтр: **SMC**
- Магнітні датчики: **SMC**

Електричні компоненти:

- Панель управління: **OMRON**
- ПЛК (програмований логічний контролер): **OMRON**
- Інвертори: **OMRON**
- Індуктивні датчики: **OMRON**
- Фотоелементи: **OMRON**
- Мікровимикачі безпеки: **PIZZATO**
- Шафи: **ETA**



КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

НАЙМЕНУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ		Кількість	Ціна	Сума
1.	Автоматичний формувач лотків TECO мод. ТЗ, обладнаний клеєвою системою Melton	1	87 700,00	87 700,00
2.	Платформа	1	✓	✓
3.	Інвертор для преса	1	1 500,00	1 500,00
4.	Регульований шаблон	1	1 580,00	1 580,00
5.	Комплект для дворазового складання довгих сторін	1	3 455,00	3 455,00
6.	Комплект для дворазового складання коротких сторін із додатковим клеєвим пістолетом	1	5 780,00	5 780,00
7.	Комплект інструментів для закритих кутів	1	4 490,00	4 490,00
8.	Автоматичний укладальник IM04 (альтернатива вихідному транспортеру)	1	13 250,00	13 250,00
9.	Тренування та тестування на нашому підприємстві	1	✓	✓
10.	Доставка	1	2 000,00	2 000,00
11.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	✓	✓
			Разом:	119 755,00
Опції				
12.	Додатковий шаблон	1	770,00	770,00
13.	Вихідний транспортер 1,8 м	1	4 250,00	4 250,00
14.	Розсувний роликовий конвеєр	1	1 280,00	1 280,00
15.	Комплект запасних частин	1	3 350,00	3 350,00
16.	Автоматичний подавач клею Robatech із пластиковим баком	1	4 620,00	4 620,00
17.	Віддалений доступ через Ethernet	1	1 495,00	1 495,00
18.	Віддалений доступ через WiFi	1	1 670,00	1 670,00
19.	Віддалений доступ через 4G (потрібна SIM-карта)	1	2 120,00	2 120,00
20.	Клейова система Nordson (вартість узгоджується додатково)	1	під запит	під запит
21.	Компресор CECCATO MOD. CSMINI 7,5/10 BAR – DX 270 літрів із сушаркою (*)	1	14 370,00	14 370,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата за погодженням сторін

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

4-5 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника Повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

3 робочих днів

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ**Підготовчі роботи, що виконуються замовником:**

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
CEO компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.