

№ Q260107.8501 07.01.2026

TECO T2N

## КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОГО ФОРМУВАЧА ЯЩИКІВ

### Відповідальний за проєкт:

**Директор СКЛАДПАК**  
**Казан Василь Іванович**  
Тел.: +38(044)500-91-63  
Моб.: +38(067)694-33-67  
[vasyl.kazan@skladpack.ua](mailto:vasyl.kazan@skladpack.ua)  
03680, Україна, м. Київ,  
вул. Миколи Грінченка, 4



## АВТОМАТИЧНИЙ ФОРМУВАЧ ЯЩИКІВ ТЕСО T2N

для складання та склеювання лотків із гофрокартону



Зображення моделі T2N із укладальником IM04 (опція)

### ОПИС ЦИКЛУ

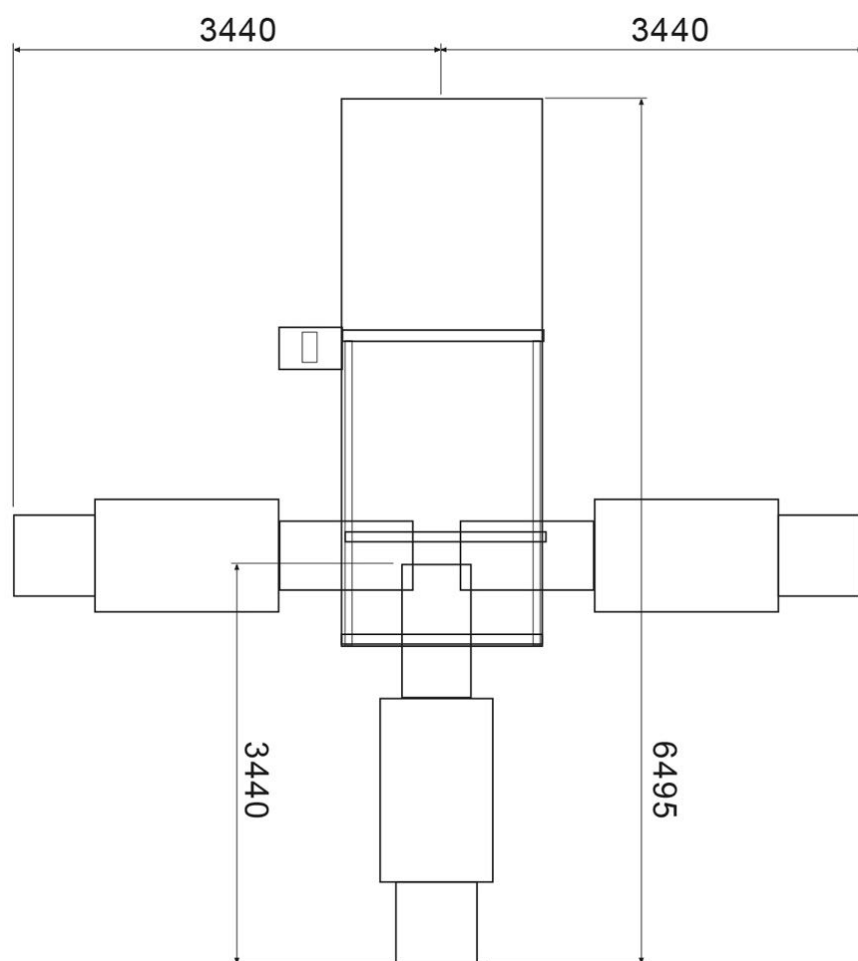
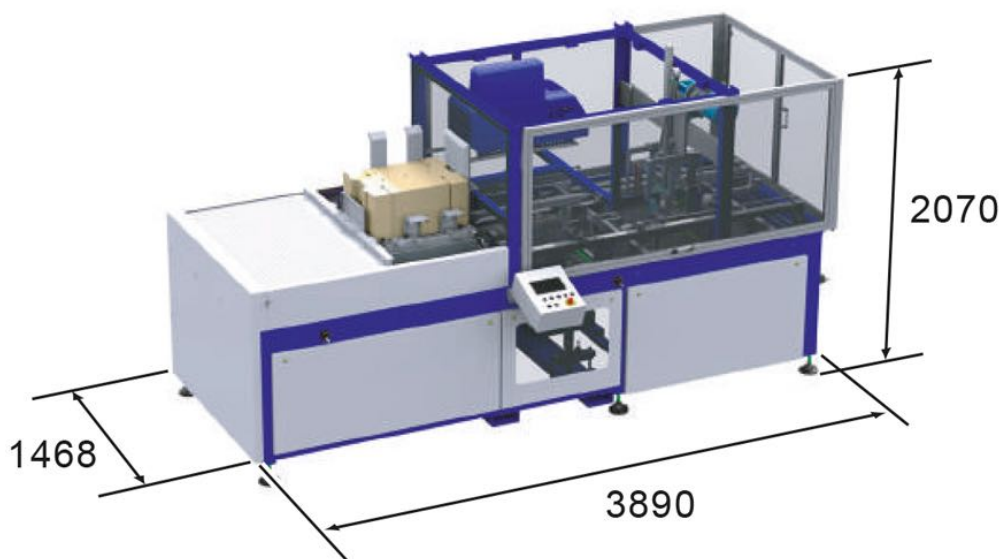
Автоматична машина, яка вирізняється своєю надійністю та простотою використання, призначена для складання стандартних лотків із гофрокартону. Конфігурується для лотків типу CITRUS або P84, а також для лотків із кутами без верхнього клапана. Висока продуктивність та надійність, швидка зміна формату і відмінне співвідношення ціни та якості — це характеристики, які забезпечили їй успіх на ринку.

Заготівка захоплюється з завантажувача за допомогою 4 вакуумних присосок, встановлених на важелі, механічно синхронізованому з головним ланцюгом. Заготівка транспортується головним ланцюгом до секції формування. Під час руху вперед наноситься клей. Заготівка складається навколо форми. Верхні клапани складаються та приклеюються пневматичним пристроєм для складання/пресування.

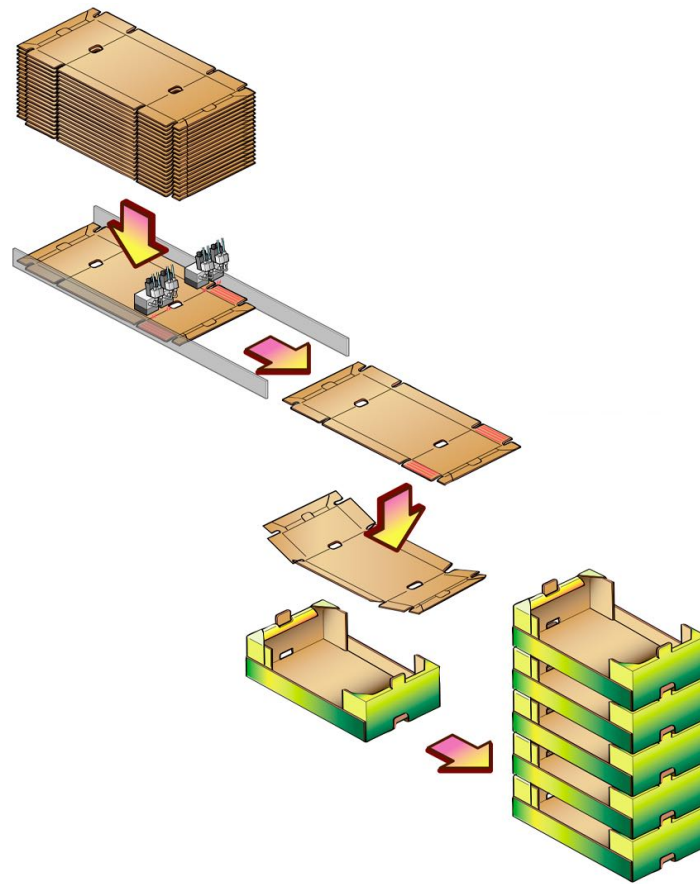
### ОСНОВНІ ПЕРЕВАГИ

- Максимальна гнучкість та міцність
- Управління статистикою виробництва
- Низькі витрати на обслуговування
- Мінімальні відходи
- Швидка зміна формату

## ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ ОБЛАДНАННЯ



## ОСНОВА ТЕХНІЧНОГО РІШЕННЯ



## ОСНОВНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАШИНИ

1. Зварна та пофарбована сталева рама.
2. Горизонтальний завантажувач для полегшення позиціонування заготівок.
3. Захоплення заготівок вакуумними присосками, які контролюються системою Venturi (окрема система для кожної присоски).
4. Ланцюг для подачі заготівок, керований інвертором.
5. Формувальна головка, керована інвертором.
6. Швидка зміна параметрів за допомогою ручних коліс з індикаторами прямого приводу.
7. Система складання Citrus, керована пневматичними поршнями, з можливістю налаштування висоти та ширини.
8. Клейовий аплікатор: 8 кг, оснащений двома пістолетами.
9. Прозорі захисні дверцята з алюмінієвим каркасом, контрольовані мікровимикачами безпеки.
10. Зручний інтерфейс із сенсорним екраном, який допомагає оператору зчитувати та програмувати параметри машини. Доступні параметри розмірів, статус машини та список помилок. Ємність для зберігання 100 різних програм.
11. Фарбування: рама – RAL 5015, панелі – RAL 7035.
12. Машина розроблена та виготовлена відповідно до чинних правил безпеки CE: 2006/42/CE (2004/108/CE та 2006/95/CE).

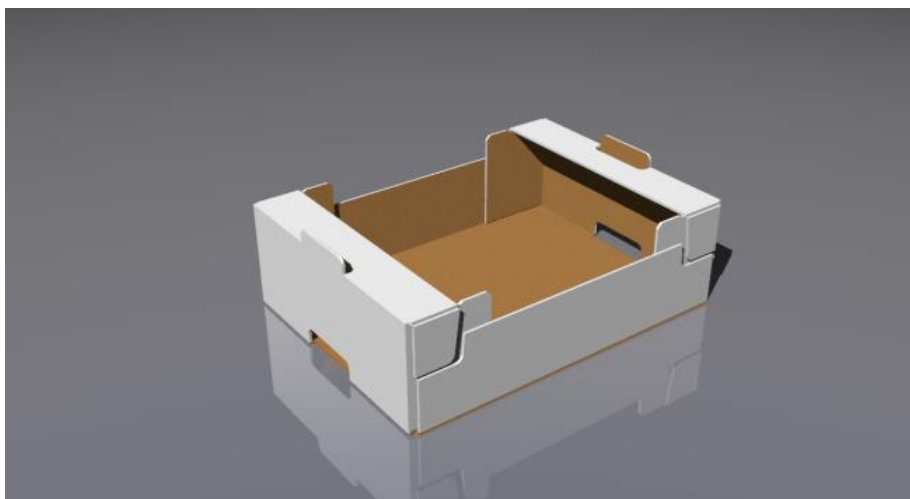
## ТЕХНІЧНІ ДАНІ

- **Швидкість:** 1800 лотків/год.
- Виробнича швидкість залежить від розмірів і якості картону.
- **Електропостачання:** 400 В – 50 Гц, 3 фази + N + G.
- **Напруга управління:** 24 В DC.
- **Робоча температура:** від 5°C до 35°C.
- **Встановлена потужність:** 5,65 кВт.
- **Споживання повітря:** 11 Нл/цикл.
- **Вага:** 1200 кг.

## ГРАНИЧНІ РОЗМІРИ

- **Розміри заготовки (ДхШ):**  
мін. 420x360 мм, макс. 1400x1010 мм
- **Розміри лотків (ДхШхВ):**  
мін. 300x400x80 мм, макс. 600x600x200 мм

## РОЗМІРИ, ЩО ВКЛЮЧЕНІ В ПОСТАЧАННЯ



*Поставка включає формати відповідно до специфікацій замовника.*

## АВТОМАТИЧНИЙ УКЛАДАЛЬНИК ТЕСО МОД. ІМ04

Автоматичний укладальник ІМ04 – це пристрій, який розташовується на виході формувача лотків і збирає та укладає готові лотки.

### Особливості пристрою:

- Міцна рама зі зварної та фарбованої сталі.
- Транспортувальна стрічка для передачі готових лотків із виходу формувача до станції підйому/укладання.
- Моторизований механічний підйомний пристрій.
- Лічильник лотків для укладання, який легко програмується залежно від розмірів оброблюваних лотків.
- Транспортування укладених лотків за допомогою двох механічних рук із електронно синхронізованими двигунами.
- Вихідний роликотий транспортер на виході з укладальника.

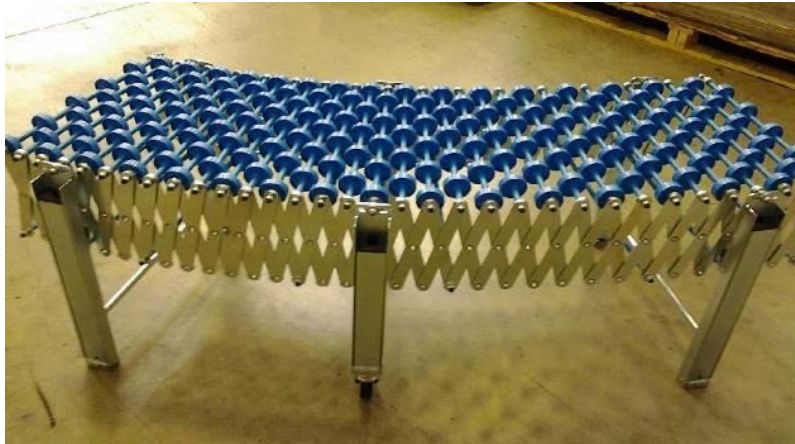
### Додаткові функції:

- Дві фотокомірки для виявлення заторів на транспортувальній стрічці та під формувальною зоною.
- Захисні огороження машини з блокувальними вимикачами для забезпечення безпеки.



## РОЗСУВНИЙ РОЛИКОВИЙ КОНВЕЙЄР L=4000

Роликовий конвеєр на ковзанках, гнучкий і розсувний до 4 метрів, призначений для збирання стопок лотків на виході з укладальника.



## КОНФІГУРАЦІЯ НАЙКРАЩИМИ КОМПОНЕНТАМИ

### Механічні компоненти:

- Редукторні двигуни: **BONFIGLIOLI\М.Т.**
- Електродвигуни: **M.G.M.**
- Лінійні напрямні: **HIWIN**
- Підшипники: **SKF / NSK**
- Ланцюги: **REGINA**
- Напівсферичні з'єднання: **NADELLA**

### Пневматичні компоненти:

- Електроклапани: **SMC**
- Циліндри: **SMC**
- Регулятор тиску і фільтр: **SMC**
- Магнітні датчики: **SMC**

### Електричні компоненти:

- Панель управління: **OMRON**
- ПЛК (програмований логічний контролер): **OMRON**
- Інвертори: **OMRON**
- Індуктивні датчики: **OMRON**
- Фотоелементи: **OMRON**
- Мікровимикачі безпеки: **PIZZATO**
- Шафи: **ETA**

## КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

НАЙМЕНУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ	Кількість	Ціна	Сума
1. Автоматичний формувач лотків TECO мод. T2N, обладнаний клеєвою системою Robatech, матрицею розміром 40x60 мм.	1	53 830,00	53 830,00
2. Інвертор для пресу (регулятор швидкості)	1	995,00	995,00
3. Модифікація для асиметричних дисплеїв (незалежне регулювання направляючих картону)	1	3 490,00	3 490,00
4. Пневматичний підйомник клапанів	1	1 700,00	1 700,00
5. Горизонтальний вихідний конвеєр 1,8 м з 2 стрічками (альтернатива автоматичному штабелеру)	1	4 500,00	4 500,00
6. Захисний тунель для вихідного конвеєра	1	1 790,00	1 790,00
7. Тренування та тестування на нашому підприємстві	1	✓	✓
8. Доставка	1	2 000,00	2 000,00
9. Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	✓	✓
<b>Разом:</b>			<b>68 305,00</b>
Опції			
10. Додаткова матриця (шаблон)	1	850,00	850,00
11. Комплект запасних частин	1	4 700,00	4 700,00
12. Автоматичний подавач клею Robatech із пластиковим баком	1	4 150,00	4 150,00
13. Довгобічний комплект для подвійного складання	1	3 800,00	3 800,00
14. Короткобічний комплект для подвійного складання (з додатковим клейовим пістолетом)	1	6 420,00	6 420,00
15. Автоматичний укладальник IM04 (альтернатива вихідному транспортеру)	1	14 570,00	14 570,00
16. Конвеєр з роликівими колесами	1	1 350,00	1 350,00
17. Клейова система Nordson (вартість узгоджується додатково)	1	під запит	під запит
18. Компресор SECCATO MOD. CSMINI 7,5/10 BAR – DX 270 літрів із сушаркою (*)	1	14 370,00	14 370,00

## КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

### Умови оплати

Передплата за погодженням сторін

### Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

### Термін поставки

4-5 місяців

### Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

**Гарантія**

12 місяців

**Монтаж та навчання персоналу**

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

**Тривалість монтажу (орієнтовно)**

3 робочих днів

**ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ****Підготовчі роботи, що виконуються замовником:**

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

**Роботи, що виконуються компанією Складпак:**

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

**Завершення робіт:**

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

# ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

# Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



**Василь Казан**  
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.