

№ Q260102.8402 02.01.2026

ТЕСО СК01

КОМЕРЦІЙНА ПРОПОЗИЦІЯ ПОСТАЧАННЯ ТА МОНТАЖУ АВТОМАТИЧНОГО АПЛІКАТОРА КРИШОК

Відповідальний за проєкт:

Директор СКЛАДПАК
Казан Василь Іванович
Тел.: +38(044)500-91-63
Моб.: +38(067)694-33-67
vasyl.kazan@skladpack.ua
03680, Україна, м. Київ,
вул. Миколи Грінченка, 4



АВТОМАТИЧНИЙ АПЛІКАТОР КРИШОК ТЕСО СК01



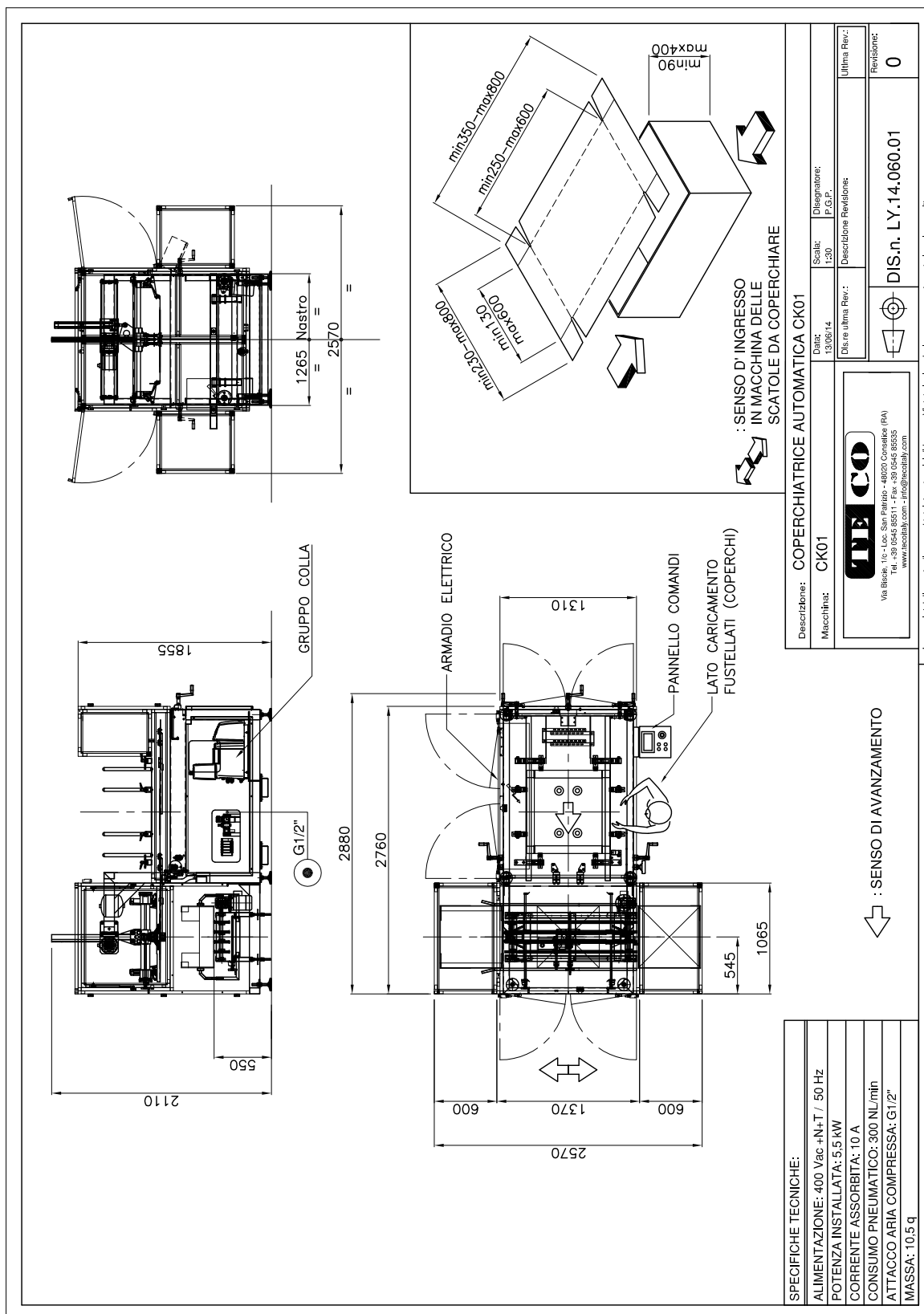
ПРИНЦИП РОБОТИ

Заготівка (кришка) обережно підбирається з завантажувача за допомогою чотирьох вакуумних присосок, які встановлені на спеціальному рукаві. Цей рукав працює у повній синхронізації з основним ланцюгом машини завдяки механічній координації. Після того як заготівка потрапляє на рукав, основний ланцюг подає її далі до секції формування, де відбувається основний процес обробки. У момент руху заготівки вперед система автоматично наносить клей на поверхню, підготовлену для з'єднання.

Далі кришка поступово формується навколо коробки, набуваючи потрібного вигляду відповідно до заданих розмірів і форм. При цьому вбудований конвеєр відіграє ключову роль у процесі, забезпечуючи безперебійну та точну подачу коробок до секції формування. Особлива увага приділяється висоті коробок, оскільки пристрій оснащений спеціальним датчиком, який ретельно перевіряє цей параметр. На основі отриманих даних машина автоматично налаштовує позицію формуючої головки, що приводиться в рух високоточним сервомотором.

Завдяки такій автоматизованій системі кришка може бути приклеєна у різних позиціях залежно від побажань і вимог замовника. Гнучкість процесу дозволяє легко адаптуватися до змін у параметрах коробок або специфікації проекту. Машина працює з високою точністю та швидкістю, що гарантує стабільний результат і відповідність готової продукції найвищим стандартам якості.

ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ ОБЛАДНАННЯ ТЕСО СК01



ОСНОВА ТЕХНІЧНОГО РІШЕННЯ

- Зварена та пофарбована сталева рама
- Горизонтальний завантажувач для заготовок великої ємності
- Підбирання заготовок вакуумними присосками, що керуються системою Venturi (окрема система для кожної присоски)
- Штовхач заготовок, встановлений на лінійній напрямній, керується безщітковим двигуном і ремінною передачею
- Формуюча головка, оснащена ручними колесами та індикаторами прямого приводу для спрощення переналаштування
- Безщітковий мотор для автоматичного керування висотою формування
- Швидке переналаштування забезпечується ручними колесами та індикаторами
- Клейовий аплікатор: **ROBATECH CONCEPT 5**, оснащений 2 пістолетами
- Прозорі захисні двері з алюмінієвою рамою, контрольовані мікровимикачами безпеки
- Зручний інтерфейс з сенсорним екраном для читання та програмування параметрів машини
- Доступні параметри розмірів, стан машини та список помилок
- Місткість для зберігання 22 різних програм
- Фарбування: рама **RAL 5015**; панелі **RAL 7035**
- Машина розроблена та виготовлена відповідно до правил безпеки **CE 2006/42/CE** (2004/108/CE та 2006/95/CE)

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- **Швидкість:** 1000 кришок/год у всіх випадках
** Продуктивність залежить від розмірів та якості картону*
- **Електроживлення:** 400 В – 50 Гц, 3 фази + N + G
- **Керувальна напруга:** 24 VDC
- **Температура роботи:** від 5°C до 35°C
- **Встановлена потужність:** 6 кВт
- **Споживання повітря:** 300 л/хв при 6 барах
- **Вага:** приблизно 1200 кг

ГРАНИЧНІ РОЗМІРИ

Розміри заготовок (ДхШ):

- Мінімум: 350x230 мм
- Максимум: 800x800 мм

Розміри коробок (ДхШхВ):

- Мінімум: 250x130x90 мм
- Максимум: 600x600x400 мм

** Передбачається, що кришки не перевищують висоту коробок і приклеюються зовні*

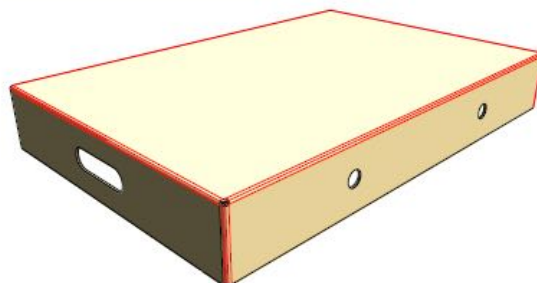
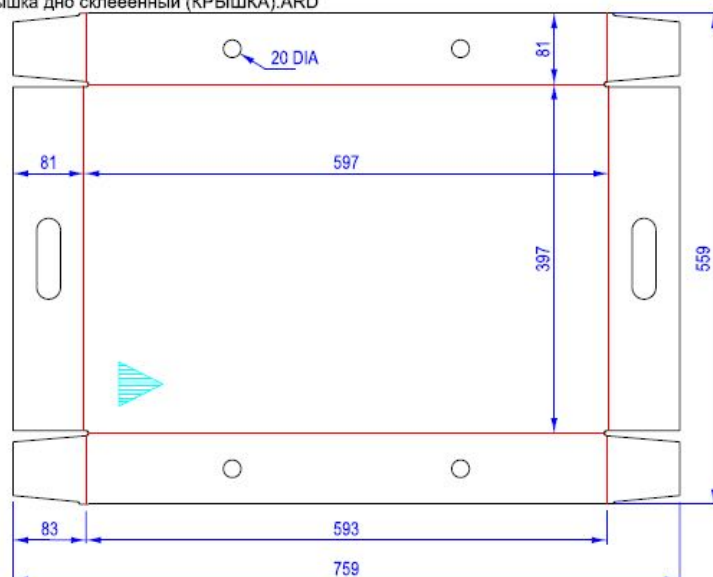
РОЗМІРИ, ЩО ВКЛЮЧЕНІ В ПОСТАВКУ

Поставка включає один формат за специфікацією замовника



Креслення виробу

18_04_195 - № 80 крышка дно склеенный (КРЫШКА).ARD



1. Вироби виготовляються згідно з ТУ У 21 2-05509659-032:2012.

2. Допустимі відхилення внутрішніх розмірів:
- не більше 3 мм для виробів з трьохшарового гофрокартону;
- не більше 5 мм - з п'ятишарового.

3. Контроль геометричних розмірів здійснюють рулеткою металевією згідно з ДСТУ 4178 або лінійкою металевією згідно з ДСТУ ГОСТ 427 з ціною поділки не менше 1 мм.

Жодна частина цього документу не може бути змінена чи відтворена будь-ким.

КОНФІГУРАЦІЯ НАЙКРАЩИМИ КОМПОНЕНТАМИ

Механічні компоненти:

- Редукторні двигуни: **BONFIGLIOLI\М.Т.**
- Електродвигуни: **M.G.M.**
- Лінійні напрямні: **HIWIN**
- Підшипники: **SKF / NSK**
- Ланцюги: **REGINA**
- Напівсферичні з'єднання: **NADELLA**

Пневматичні компоненти:

- Електроклапани: **SMC**
- Циліндри: **SMC**
- Регулятор тиску і фільтр: **SMC**
- Магнітні датчики: **SMC**

Електричні компоненти:

- Панель управління: **OMRON**
- ПЛК (програмований логічний контролер): **OMRON**
- Інвертори: **OMRON**
- Індуктивні датчики: **OMRON**
- Фотоелементи: **OMRON**
- Мікровимикачі безпеки: **PIZZATO**
- Шафи: **ETA**

КОМЕРЦІЙНИЙ РОЗДІЛ

Вартість пропозиції (ЄВРО), без урахування ПДВ (20%).

НАЙМЕНУВАННЯ ОБЛАДНАННЯ		Кількість	Ціна	Сума
1.	Автоматична машина для накладання кришок ТЕСО SK01 з блоком клею Robatech (2 пістолети)	1	90 700,00	90 700,00
2.	Підйомник для коробок нижче 80 мм (вага лотка не більше 20 кг)	1	4 190,00	4 190,00
3.	Автоматичний сенсор адаптації висоти (3 різні висоти: 150/250/500 мм)	1	2 200,00 не враховано	2 200,00 не враховано
4.	Модифікація для висоти 500 мм	1	2 670,00 не враховано	2 670,00 не враховано
5.	Комплект для додаткових пістолетів на стрічці	1	8 650,00 не враховано	8 650,00 не враховано
6.	Тренування та тестування на нашому підприємстві	1	✓	✓
7.	Доставка	1	2 000,00	2 000,00
8.	Монтаж, навчання, тестування (витрати на готель, харчування і транспорт включені у вартість)	1	✓	✓
			Разом:	96 890,00
Опції				
9.	Автоматична подача клею з пластиковим баком Robatech	1	3 750,00	3 750,00
10.	Комплект для додаткових пістолетів на стрічці	1	7 780,00	7 780,00
11.	Віддалена підтримка через Ethernet-кабель	1	1 495,00	1 495,00
12.	Віддалена підтримка через WiFi	1	1 670,00	1 670,00
13.	Віддалена підтримка через 4G (користувач повинен надати SIM-картку GSM)	1	2 110,00	2 110,00
14.	RULL: Конвеєр на роликових напрямних (Skate-wheel conveyor)	1	1 280,00	1 280,00

КОМЕРЦІЙНІ УМОВИ

Умови оплати

Передоплата за погодженням сторін

Поставка і митне очищення

Доставка і митне очищення здійснюється компанією Складпак: DDP, Україна, адреса клієнта

Термін поставки

5 місяців

Термін дії пропозиції

До 31.12.2026 року

Гарантія

12 місяців

Монтаж та навчання персоналу

Компанія Складпак проводить монтаж та наладку обладнання, після цього проводить навчання правильної експлуатації обладнання, а також моделюються Екстрені ситуації при яких фахівці замовника повинні самостійно без допомоги співробітників компанії Складпак виправити помилку

Тривалість монтажу (орієнтовно)

3 робочих дні

ПОПЕРЕДНІ УМОВИ ПРИ ПРОДАЖУ**Підготовчі роботи, що виконуються замовником:**

1. Електроживлення повинно бути проведено, згідно з кресленнями Складпак.
2. Обладнання повинно бути розвантажено на місці монтажу.
3. Надання кваліфікованого персоналу для проведення необхідних робіт по розміщенню устаткування, підключення електроживлення, зжатого повітря.
4. Забезпечення безперервності робіт по монтажу, підключенню, пуско-налагодження і налаштування обладнання, які виконуються інженерами компанії Складпак.
5. При пуску лінії (при потрібному функціонуванні всіх вузлів і агрегатів) з метою належного інструктування (навчання) персоналу замовника по експлуатації та обслуговування, оператори і обслуговуючий персонал не повинні відволікатися на будь-які інші роботи. Оператори всіх змін проходять курс інструктажу всі одночасно.

Роботи, що виконуються компанією Складпак:

1. Монтаж (організація процесу установки лінії).
2. Підключення живлення обладнання і прокладка електричних з'єднань від щитів обладнання Складпак до операторської майданчика.
3. Пуск та тестування всіх функцій лінії і пакувальних установок з використанням пакувальних матеріалів замовника.
4. Навчання персоналу замовника правилам експлуатації, обслуговування та дрібного ремонту лінії, відразу після пуску і перевірки всіх функцій і режимів роботи.

Завершення робіт:

Вважаються виконаними після закінчення всіх робіт, зазначених в попередньому розділі, з наданням інженерами двостороннього підписаного Акту про виконання робіт.

ЛІДЕР В ГАЛУЗІ АВТОМАТИЗАЦІЇ

Skladpack

- ✓ Сервісна підтримка 24/7
- ✓ Контрактне виробництво
- ✓ Індивідуальний підхід
- ✓ Гарантійне обслуговування
- ✓ Європейський стандарт якості
- ✓ Офіційний дистриб'ютор
- ✓ Власний імпорт



Василь Казан
СЕО компанії "Складпак"



Партнерство з нашою компанією допоможе вам вирішувати найскладніші завдання виробництва, використовуючи сучасні інжинірингові рішення та устаткування міжнародного рівня якості.

Співпраця з компанією "Складпак" - це завжди чітке дотримання термінів поставок ексклюзивного обладнання, фіксована заявлена вартість товарів, що поставляються, повна фінансова безпека угод, на стабільне довготривале співробітництво.